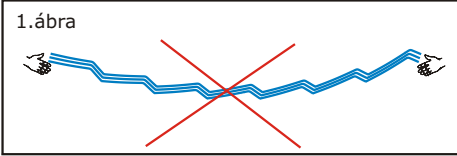
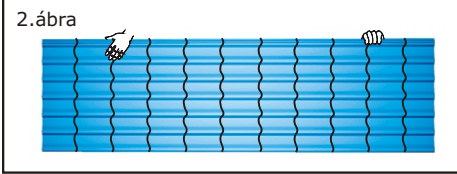


Cserepeslemezek szerelési útmutatója

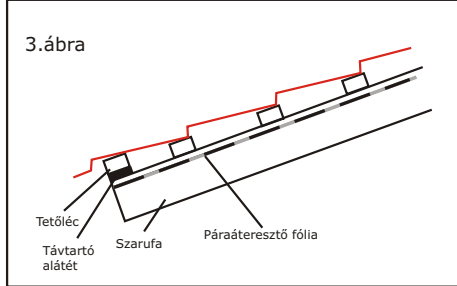
1. ábra



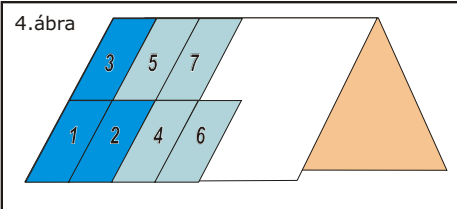
2. ábra



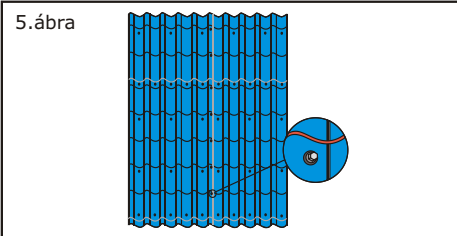
3. ábra



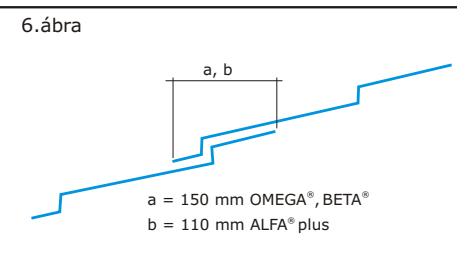
4. ábra



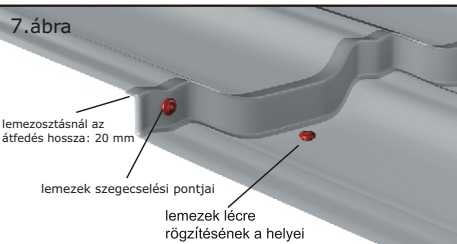
5. ábra



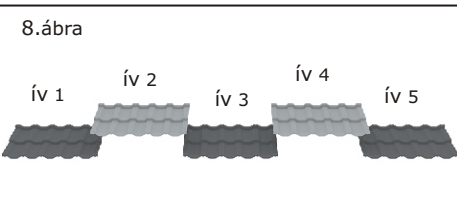
6. ábra



7. ábra



8. ábra



1. Megrendelés

Az ALFA® plus, OMEGA® GAMMA® és BETA® cserepeslemezek olyan tetősíkoknál használhatók, amelyek lejtése nem kisebb, mint 9° (15%). A panelek méretre vágása nem veszi figyelembe a leszélezéseket. A panel maximális hossza egy szakaszban nem lépheti túl a 6,11 m-t - ALFA® plus, 6,02 m-t - GAMMA®, ill. az 5,75 m-t - OMEGA®, BETA®. Tekintettel az anyag hőtágulására, illetve a mozgatás, a rögzítés, a megmunkálás alatti sérülés lehetőségére abban az esetben, ha a tetősík lejtési hossza meghaladja a megengedett, lemezcsatlakozást kell alkalmazni, és ilyenkor a megrendelt hossz (pl. 7,58 m) automatikusan megosztásra kerül közelítőleg fele-fele arányban azzal, hogy az alsó (eresz oldali) lemeznek modulárisnak kell lennie.

A Gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belüli) esetleg előforduló különbségekért.

A lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejárta után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát a lemezekről, és a lemezek közé vékony válaszfakat kell elhelyezni. A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 5 hónapot.

2. Szállítás

A cserepeslemezek szállítására szolgáló gépjármű rakterének meg kell felelnie a lemezek hosszúságának, a lemezeket szorosan kell a csomagolásban rögzíteni, nehogy a bevonat ledörzsödjön. Az alapozó lakk sérülései nem reklamálhatók.

Kézi lerakás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása, valamint elgörbülésük (**1. ábra**), ehhez a profil legnagyobb merevséget adó harántgerincénél kell megfogni őket (**2. ábra**).

3. Szerelés

Szerelés előtt ellenőrizze, hogy a tetőlemezek megfelelően készültek-e. Mérje meg átlójukat és vastagságukat (vegye figyelembe a lemez és a fólia vagy karton közötti üres teret).

Az első tetőléc felszerelésének módja az eresz szélességétől és a tető hajlásszögétől függ. Az első lécnél minden esetben kb. 1,7 cm-rel vastagabbnak kell lennie a többinél, hogy ellensúlyozza a minta okozta szintkülönbséget. Ezt távtartó alátét alkalmazásával érhetjük el (**3. ábra**). A többi léc közötti távolságot a modul hossza szabja meg. A léceket pontosan, egyenlő távolságban kell a helyükre szögelni olyan módon, hogy a legalsó pontján támasszák meg a tetőlemezt (**3. ábra**).

A cserepeslemezek alsó széle az eresz szélességének 1/3-áig kell hogy érjen, kivéve ha semmilyen hófogó nem kerül felszerelésre. Ha tetőszegélyt használ, olyan módon rögzítse, hogy a fóliára esetlegesen lecsapódó nedvesség az ereszcatornába folyhasson. A lemezsorok lerakását a tető bal oldaláról kezdje. Először rögzítés nélkül rakja le az első három sort, hogy ellenőrizhesse az eresz és a gerinc szögét és vonulatát (**4. ábra**). A lemezek illesztésénél a ráhagyás mértékét az ALFA® plus, BETA® és OMEGA® panelek esetében a **6. ábra**, a GAMMA® lemezek esetében a **7. ábra** mutatja. A következő sorokat úgy rakja le, hogy vízelvető bordázatuk egymás alá érjen, és minden egyes modult rövid (20 mm-es) csavarokkal rögzítsen a kidomborodó minta alatt (**5. ábra**). Ha ezt a enyhén ferde szögben teszi, a rögzítések láthatatlanná válnak, ami jelentős mértékben javítja a héjazat külsőjét és esztétikáját. Ez a módszer azt eredményezi, hogy a lemezek maguktól, saját súlyuktól fogva illeszkednek egymáshoz a kidomborodó minták mentén, rögzítéseik pedig láthatatlanok, ami néha elkerülhetetlen, ha a bádoglemezt felfelé kell nyomni, hogy a helyére kerüljön. Az így összeillesztett lemezeket csak ezután rögzítjük a tetőlécnek 35 mm-es csavarokkal az **5. ábrán** látható módon.

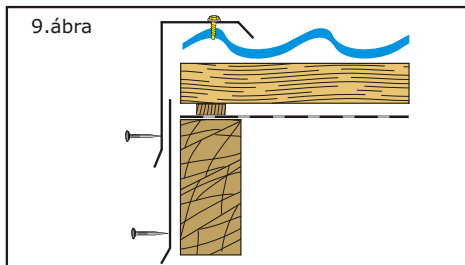
A GAMMA® bádogtetők kialakítása jelentősen megkönnyíti felszerelésüket. Ezek a lemezeink szimmetrikusak, ezért a lerakás iránya tetszőleges.

Ennek a megoldásnak köszönhetően a modulok hosszanti illesztései tetszőleges irányban köthetők egymáshoz, ami növeli a héjazat esztétikáját. Szeles helyeken a hosszanti illesztések iránya a széliránynak megfelelően szabható meg. Ebben az esetben azonban ügyelnie kell arra, hogy a héjazat lerakásának vektora az uralkodó széliránnyal ellentétes irányba mutasson. Ez a tetőfedési módszer jelentősen növeli a tető szélállását. A lemezek lerakásánál javasoljuk, hogy minden második lemezt két oldalról fedjék a szomszédos lemezek (**8. ábra**).

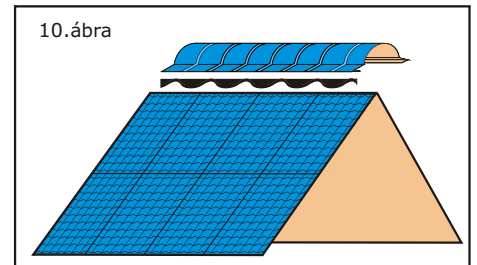
A csavarok szükséglet 4,8 x 35 mm-es csavarokból kb. 6-7 db/m² (olyan helyeken, ahol az erős szelek jellemzők, sűríteni kell a rögzítési pontokat). A csavarozást a hullámok völgyében kell végezni, akkumulátoros csavarozó vagy fúrógép mágneses befogójának használatával. A rögzítés tömítettségét az EPDM szigetelésű csavarok biztosítják, ahol a helyes (merőleges) csavarozásnál a tömítésnek kissé ki kell türemkednie az alátét alól.

Figyelem! A védőfóliát a csavarozás előtt mindig le kell húzni, másképp a tömítés nem fekszik fel, és nem szigetel megfelelően.

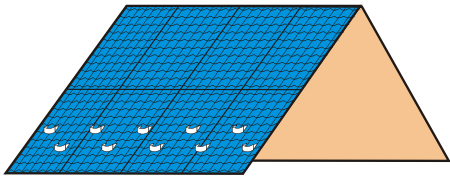
9. ábra



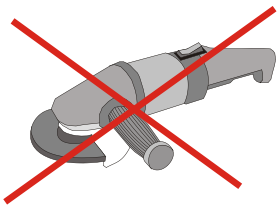
10. ábra



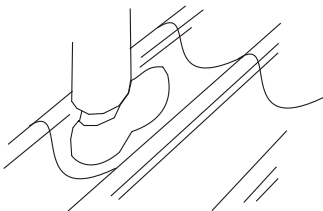
11.ábra



12.ábra



13.ábra



A gerinclemezt rövid (20 mm-es) csavarokkal kell „lemez a lemezhez” rögzíteni minden második hullámhegyen, előzetesen tömítőprofilal, univerzális tömítéssel vagy tömítőszalaggal szigetelve **(10. ábra)**. A többi bádogos elem rögzítéséhez 3,5 x 30 mm-es bádogos csavarokat ajánlunk **(9. ábra)**. Az általunk gyártott hófogók alkalmazása a jelentős lejtési szögű tetőkön **(11. ábra)** elkerülhetővé teszi a tavaszi ereszcatorna javításokat, cseréket, és kizárja a kockázatát a hóréteg lecsúszásának az arra járók fejére.

A tapasztalt kivitelezőknek megvannak a saját megoldásaik, melyeket a gyártó elfogadhat.

4. A lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval **(12. ábra)**. Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió, amit a felhevült, lemezfelületbe olvadó forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám pl. a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

Figyelem!! A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásból származó élekre is.

5. Járás a tetőn

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, a hullámok völgyeibe kell lépni **(13. ábra)**, vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól, reszeléktől, csavaroktól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

6. Karbantartás

A szállítás, a szerelés, a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges bevonat sérüléseket megtisztítás és zsírtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. A lakkozással nem védett vágási éleken bekövetkezhet a bevonatrétegek felválása. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.

A jelen szerelési utasítással kapcsolatos minden kérdését felteheti a centrala@bp2.pl e-mail címre elküldött levélben