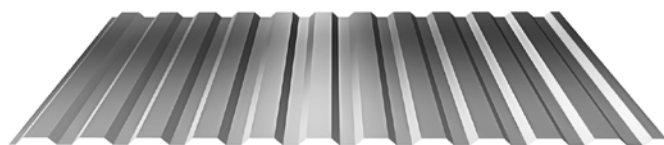


Blacha trapezowa T- 14

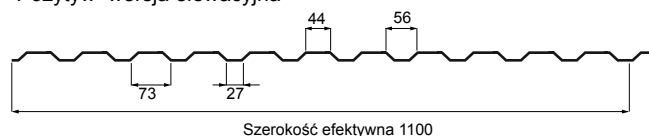
Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiającym wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.



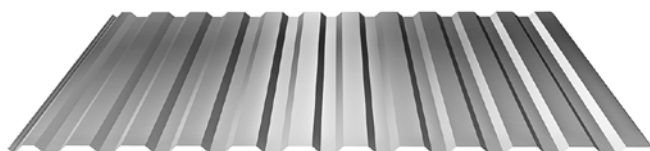
Blacha trapezowa T-14



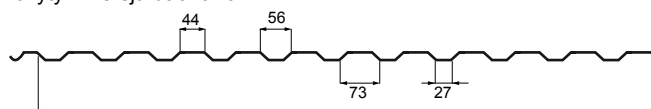
Pozytyw wersja elewacyjna



Szerokość efektywna 1100



Pozytyw wersja dachowa



Szerokość efektywna 1100

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1100
Szerokość całkowita	~1140
Wysokość p rofilu	12
Grubość blachy	0,5 - 0,6
Maksymalna dł. arkusza	8 000

T 14 pozytyw, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,35	1,87	1,68	2,37	3,32	2,03	3,23	0,59	0,83	0,51	0,81	9,76	6,60	8,67
0,60	5,21	2,20	2,10	2,82	3,95	2,61	3,90	0,70	0,99	0,65	0,98	11,62	8,87	11,58
0,63	5,47	2,30	2,22	2,95	4,14	2,79	4,10	0,74	1,03	0,70	1,03	12,18	9,60	12,52

T 14 negatyw, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,35	1,87	1,44	3,32	2,37	2,06	2,22	0,83	0,59	0,52	0,55	9,76	7,34	9,63
0,60	5,21	2,20	1,82	3,95	2,82	2,74	2,68	0,99	0,70	0,69	0,67	11,62	9,86	12,87
0,63	5,47	2,30	1,94	4,14	2,95	2,98	2,82	1,03	0,74	0,74	0,71	12,18	10,67	13,91

T 14 pozytyw, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,35	1,87	1,65	2,37	3,32	1,98	3,22	0,66	0,93	0,55	0,90	10,93	6,99	9,18
0,60	5,21	2,20	2,06	2,82	3,95	2,55	3,89	0,79	1,11	0,71	1,09	13,02	9,39	12,26
0,63	5,47	2,30	2,19	2,95	4,14	2,73	4,08	0,83	1,16	0,76	1,14	13,64	10,16	13,25

T 14 negatyw, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,35	1,87	1,42	3,32	2,37	2,00	2,20	0,93	0,66	0,56	0,62	10,93	7,76	10,19
0,60	5,21	2,20	1,78	3,95	2,82	2,64	2,66	1,11	0,79	0,74	0,75	13,02	10,43	13,62
0,63	5,47	2,30	1,89	4,14	2,95	2,86	2,80	1,16	0,83	0,80	0,79	13,64	11,29	14,72



T-14 pozytywny belka jednoprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$																				
Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	13,64	6,07	3,41	2,19	1,52	1,12	0,85	0,68	0,55	0,45	0,38	0,32	0,28	0,24	0,21	0,19	0,17	0,15	0,14
	SGU - L/150	12,80	3,80	1,61	0,82	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
	SGU - L/250	9,60	2,85	1,20	0,62	0,36	0,23	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
	SGU - L/300	6,40	1,90	0,80	0,41	0,24	0,15	0,10	0,07	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	16,20	7,21	4,06	2,60	1,80	1,32	1,01	0,80	0,65	0,54	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,23	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	15,10	4,48	1,89	0,97	0,56	0,35	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/250	11,32	3,36	1,42	0,73	0,42	0,27	0,18	0,13	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,55	2,24	0,95	0,49	0,28	0,18	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
0,63	SGN	16,96	7,54	4,24	2,72	1,89	1,39	1,06	0,84	0,68	0,56	0,47	0,40	0,35	0,30	0,27	0,24	0,21	0,19	0,17
	SGU - L/150	15,77	4,69	1,98	1,01	0,59	0,37	0,25	0,17	0,13	0,10	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/250	11,83	3,51	1,48	0,76	0,44	0,28	0,19	0,13	0,10	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,89	2,34	0,99	0,51	0,29	0,19	0,12	0,09	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
T-14 negatywny belka jednoprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$																				
Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	12,80	5,69	3,20	2,05	1,42	1,05	0,80	0,63	0,51	0,42	0,36	0,30	0,26	0,23	0,20	0,18	0,16	0,14	0,13
	SGU - L/150	10,69	3,17	1,34	0,69	0,40	0,25	0,17	0,12	0,09	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/250	8,02	2,38	1,01	0,52	0,30	0,19	0,13	0,09	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
	SGU - L/300	5,35	1,59	0,67	0,34	0,20	0,13	0,08	0,06	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	15,56	6,92	3,90	2,49	1,73	1,27	0,97	0,77	0,62	0,52	0,43	0,37	0,32	0,28	0,24	0,22	0,19	0,17	0,16
	SGU - L/150	13,45	3,99	1,69	0,86	0,50	0,32	0,21	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
	SGU - L/250	10,09	3,00	1,27	0,65	0,38	0,24	0,16	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
	SGU - L/300	6,72	2,00	0,84	0,43	0,25	0,16	0,11	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,63	SGN	16,39	7,29	4,10	2,63	1,82	1,34	1,03	0,81	0,66	0,54	0,46	0,39	0,34	0,29	0,26	0,23	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	14,28	4,24	1,79	0,92	0,53	0,33	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
	SGU - L/250	10,71	3,18	1,34	0,69	0,40	0,25	0,17	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,14	2,12	0,90	0,46	0,27	0,17	0,11	0,08	0,06	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01



T-14 pozytywny belka jednoprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	15,28	6,80	3,82	2,45	1,70	1,25	0,96	0,76	0,61	0,51	0,43	0,36	0,31	0,27	0,24	0,21	0,19	0,17	0,15
	SGU - L/150	12,80	3,80	1,61	0,82	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
	SGU - L/250	9,60	2,85	1,20	0,62	0,36	0,23	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
	SGU - L/300	6,40	1,90	0,80	0,41	0,24	0,15	0,10	0,07	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	18,14	8,07	4,54	2,91	2,02	1,48	1,14	0,90	0,73	0,60	0,51	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	15,10	4,48	1,89	0,97	0,56	0,35	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/250	11,32	3,36	1,42	0,73	0,42	0,27	0,18	0,13	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,55	2,24	0,95	0,49	0,28	0,18	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
0,63	SGN	18,99	8,45	4,75	3,04	2,11	1,55	1,19	0,94	0,76	0,63	0,53	0,45	0,39	0,34	0,30	0,26	0,24	0,21	0,19
	SGU - L/150	15,77	4,69	1,98	1,01	0,59	0,37	0,25	0,17	0,13	0,10	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/250	11,83	3,51	1,48	0,76	0,44	0,28	0,19	0,13	0,10	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,89	2,34	0,99	0,51	0,29	0,19	0,12	0,09	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01

T-14 negatywny belka jednoprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	14,21	6,32	3,56	2,28	1,58	1,16	0,89	0,70	0,57	0,47	0,40	0,34	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16	0,14
	SGU - L/150	10,45	3,10	1,31	0,67	0,39	0,25	0,16	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
	SGU - L/250	7,84	2,33	0,98	0,50	0,29	0,18	0,12	0,09	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
	SGU - L/300	5,23	1,55	0,66	0,34	0,19	0,12	0,08	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	17,31	7,70	4,33	2,77	1,93	1,42	1,08	0,86	0,69	0,57	0,48	0,41	0,35	0,31	0,27	0,24	0,21	0,19	0,17
	SGU - L/150	13,19	3,92	1,66	0,85	0,49	0,31	0,21	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
	SGU - L/250	9,89	2,94	1,24	0,64	0,37	0,23	0,16	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
	SGU - L/300	6,60	1,96	0,83	0,42	0,25	0,15	0,10	0,07	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,63	SGN	18,23	8,11	4,56	2,92	2,03	1,49	1,14	0,90	0,73	0,60	0,51	0,43	0,37	0,33	0,29	0,25	0,23	0,20	0,18
	SGU - L/150	14,01	4,16	1,76	0,90	0,52	0,33	0,22	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
	SGU - L/250	10,51	3,12	1,32	0,68	0,39	0,25	0,17	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,01	2,08	0,88	0,45	0,26	0,16	0,11	0,08	0,06	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01



T-14 pozytywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	11,72	5,48	3,12	2,02	1,41	1,04	0,80	0,63	0,51	0,42	0,36	0,30	0,26	0,23	0,20	0,18	0,16	0,14	0,13
	SGU - L/150	11,72	5,48	3,12	1,97	1,14	0,72	0,48	0,34	0,25	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/250	11,72	5,48	2,88	1,48	0,86	0,54	0,36	0,25	0,19	0,14	0,11	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	11,72	4,55	1,92	0,98	0,57	0,36	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
0,60	SGN	14,19	6,65	3,79	2,44	1,71	1,26	0,97	0,77	0,62	0,51	0,43	0,37	0,32	0,28	0,24	0,22	0,19	0,17	0,16
	SGU - L/150	14,19	6,65	3,79	2,32	1,35	0,85	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	14,19	6,65	3,40	1,74	1,01	0,64	0,43	0,30	0,22	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	14,19	5,36	2,27	1,16	0,67	0,42	0,28	0,20	0,15	0,11	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,63	SGN	14,93	6,99	3,98	2,57	1,80	1,33	1,02	0,81	0,65	0,54	0,45	0,39	0,33	0,29	0,26	0,23	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	14,93	6,99	3,98	2,42	1,40	0,88	0,59	0,42	0,30	0,23	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	14,93	6,99	3,55	1,82	1,05	0,66	0,44	0,31	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	14,93	5,60	2,37	1,21	0,70	0,44	0,30	0,21	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02

T-14 negatywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	12,50	5,85	3,32	2,14	1,50	1,10	0,85	0,67	0,55	0,45	0,38	0,32	0,28	0,24	0,21	0,19	0,17	0,15	0,14
	SGU - L/150	12,50	5,85	3,21	1,65	0,95	0,60	0,40	0,28	0,21	0,15	0,12	0,09	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	12,50	5,70	2,41	1,23	0,71	0,45	0,30	0,21	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,50	3,80	1,60	0,82	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,60	SGN	14,85	6,94	3,95	2,54	1,78	1,31	1,01	0,80	0,65	0,53	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	14,85	6,94	3,95	2,07	1,20	0,75	0,51	0,36	0,26	0,19	0,15	0,12	0,09	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/250	14,85	6,94	3,03	1,55	0,90	0,57	0,38	0,27	0,19	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,85	4,78	2,02	1,04	0,60	0,38	0,25	0,18	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
0,63	SGN	15,55	7,27	4,13	2,66	1,86	1,37	1,05	0,84	0,68	0,56	0,47	0,40	0,35	0,30	0,26	0,23	0,21	0,19	0,17
	SGU - L/150	15,55	7,27	4,13	2,20	1,27	0,80	0,54	0,38	0,28	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03
	SGU - L/250	15,55	7,27	3,21	1,65	0,95	0,60	0,40	0,28	0,21	0,16	0,12	0,09	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	15,55	5,07	2,14	1,10	0,64	0,40	0,27	0,19	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02

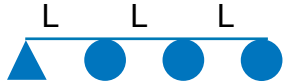


T-14 pozytywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	13,04	6,10	3,47	2,24	1,57	1,16	0,89	0,70	0,57	0,47	0,39	0,34	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16	0,14
	SGU - L/150	13,04	6,10	3,47	1,97	1,14	0,72	0,48	0,34	0,25	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/250	13,04	6,10	2,88	1,48	0,86	0,54	0,36	0,25	0,19	0,14	0,11	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	13,04	4,55	1,92	0,98	0,57	0,36	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
0,60	SGN	15,80	7,40	4,21	2,72	1,90	1,41	1,08	0,85	0,69	0,57	0,48	0,41	0,35	0,31	0,27	0,24	0,21	0,19	0,17
	SGU - L/150	15,80	7,40	4,21	2,32	1,35	0,85	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	15,80	7,40	3,40	1,74	1,01	0,64	0,43	0,30	0,22	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	15,80	5,36	2,27	1,16	0,67	0,42	0,28	0,20	0,15	0,11	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,63	SGN	16,63	7,78	4,43	2,86	2,00	1,48	1,14	0,90	0,73	0,60	0,51	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,23	0,20	0,18
	SGU - L/150	16,63	7,78	4,43	2,42	1,40	0,88	0,59	0,42	0,30	0,23	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	16,63	7,78	3,55	1,82	1,05	0,66	0,44	0,31	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	16,63	5,60	2,37	1,21	0,70	0,44	0,30	0,21	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02

T-14 negatywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

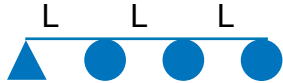
Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	14,00	6,55	3,72	2,40	1,68	1,24	0,95	0,75	0,61	0,50	0,42	0,36	0,31	0,27	0,24	0,21	0,19	0,17	0,15
	SGU - L/150	14,00	6,55	3,14	1,61	0,93	0,59	0,39	0,28	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
	SGU - L/250	14,00	5,57	2,35	1,21	0,70	0,44	0,29	0,21	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,53	3,72	1,57	0,80	0,47	0,29	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,60	SGN	16,63	7,78	4,42	2,85	1,99	1,47	1,13	0,89	0,72	0,60	0,50	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	16,63	7,78	3,96	2,03	1,17	0,74	0,50	0,35	0,25	0,19	0,15	0,12	0,09	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/250	16,63	7,03	2,97	1,52	0,88	0,56	0,37	0,26	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	15,76	4,69	1,98	1,02	0,59	0,37	0,25	0,17	0,13	0,10	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
0,63	SGN	17,41	8,14	4,63	2,98	2,08	1,54	1,18	0,94	0,76	0,63	0,53	0,45	0,39	0,34	0,30	0,26	0,23	0,21	0,19
	SGU - L/150	17,41	8,14	4,20	2,16	1,25	0,79	0,53	0,37	0,27	0,20	0,16	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03
	SGU - L/250	17,41	7,47	3,15	1,62	0,94	0,59	0,40	0,28	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	16,74	4,98	2,10	1,08	0,62	0,39	0,26	0,19	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02


T-14 pozytywna belka trójprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	14,69	6,88	3,92	2,53	1,77	1,31	1,00	0,79	0,64	0,53	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	14,69	6,88	3,03	1,55	0,90	0,57	0,38	0,27	0,19	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/250	14,69	5,38	2,27	1,16	0,67	0,42	0,28	0,20	0,15	0,11	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,05	3,58	1,51	0,78	0,45	0,28	0,19	0,13	0,10	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
0,60	SGN	17,81	8,34	4,75	3,07	2,14	1,58	1,22	0,96	0,78	0,64	0,54	0,46	0,40	0,35	0,30	0,27	0,24	0,22	0,20
	SGU - L/150	17,81	8,34	3,57	1,83	1,06	0,67	0,45	0,31	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	17,81	6,34	2,68	1,37	0,80	0,50	0,34	0,24	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,22	4,23	1,79	0,92	0,53	0,33	0,22	0,16	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,63	SGN	18,74	8,77	5,00	3,23	2,26	1,67	1,28	1,01	0,82	0,68	0,57	0,49	0,42	0,37	0,32	0,28	0,25	0,23	0,21
	SGU - L/150	18,74	8,77	3,73	1,91	1,11	0,70	0,47	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/250	18,74	6,63	2,80	1,43	0,83	0,52	0,35	0,25	0,18	0,14	0,10	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,86	4,42	1,87	0,96	0,55	0,35	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01

T-14 negatywna belka trójprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	15,66	7,33	4,17	2,69	1,88	1,38	1,06	0,84	0,68	0,56	0,47	0,40	0,35	0,30	0,27	0,24	0,21	0,19	0,17
	SGU - L/150	15,66	5,99	2,53	1,30	0,75	0,47	0,32	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,11	4,49	1,90	0,97	0,56	0,35	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,07	2,99	1,26	0,65	0,38	0,24	0,16	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	18,63	8,71	4,95	3,19	2,23	1,64	1,26	1,00	0,81	0,67	0,56	0,48	0,41	0,36	0,32	0,28	0,25	0,23	0,20
	SGU - L/150	18,63	7,53	3,18	1,63	0,94	0,59	0,40	0,28	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	18,63	5,65	2,39	1,22	0,71	0,45	0,30	0,21	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,67	3,77	1,59	0,82	0,47	0,30	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,63	SGN	19,50	9,12	5,18	3,34	2,33	1,72	1,32	1,05	0,85	0,70	0,59	0,50	0,43	0,38	0,33	0,29	0,26	0,24	0,21
	SGU - L/150	19,50	8,00	3,38	1,73	1,00	0,63	0,42	0,30	0,22	0,16	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	19,50	6,00	2,53	1,30	0,75	0,47	0,32	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	13,45	4,00	1,69	0,87	0,50	0,32	0,21	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01



T-14 pozytywny belka trójprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,34	7,65	4,36	2,81	1,97	1,45	1,11	0,88	0,71	0,59	0,49	0,42	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	16,34	7,17	3,03	1,55	0,90	0,57	0,38	0,27	0,19	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/250	16,34	5,38	2,27	1,16	0,67	0,42	0,28	0,20	0,15	0,11	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,05	3,58	1,51	0,78	0,45	0,28	0,19	0,13	0,10	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
0,60	SGN	19,82	9,28	5,29	3,41	2,39	1,76	1,35	1,07	0,87	0,72	0,60	0,51	0,44	0,39	0,34	0,30	0,27	0,24	0,22
	SGU - L/150	19,82	8,46	3,57	1,83	1,06	0,67	0,45	0,31	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	19,82	6,34	2,68	1,37	0,80	0,50	0,34	0,24	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,22	4,23	1,79	0,92	0,53	0,33	0,22	0,16	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,63	SGN	20,86	9,77	5,56	3,59	2,51	1,86	1,43	1,13	0,91	0,75	0,63	0,54	0,47	0,41	0,36	0,32	0,28	0,25	0,23
	SGU - L/150	20,86	8,83	3,73	1,91	1,11	0,70	0,47	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/250	20,86	6,63	2,80	1,43	0,83	0,52	0,35	0,25	0,18	0,14	0,10	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,86	4,42	1,87	0,96	0,55	0,35	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02

T-14 negatywny belka trójprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	17,34	8,21	4,67	3,01	2,10	1,55	1,19	0,94	0,77	0,63	0,53	0,45	0,39	0,34	0,30	0,27	0,24	0,21	0,19
	SGU - L/150	17,34	5,85	2,47	1,27	0,73	0,46	0,31	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	14,80	4,39	1,85	0,95	0,55	0,35	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	9,87	2,93	1,24	0,63	0,37	0,23	0,16	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
0,60	SGN	20,86	9,75	5,54	3,57	2,50	1,84	1,41	1,12	0,91	0,75	0,63	0,54	0,46	0,40	0,36	0,31	0,28	0,25	0,23
	SGU - L/150	20,86	7,39	3,12	1,60	0,93	0,58	0,39	0,27	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
	SGU - L/250	18,64	5,54	2,34	1,20	0,69	0,44	0,29	0,21	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,43	3,69	1,56	0,80	0,46	0,29	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
0,63	SGN	21,84	10,21	5,80	3,74	2,61	1,93	1,48	1,17	0,95	0,79	0,66	0,56	0,49	0,42	0,37	0,33	0,29	0,26	0,24
	SGU - L/150	21,84	7,85	3,31	1,70	0,98	0,62	0,42	0,29	0,21	0,16	0,12	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	19,80	5,89	2,49	1,28	0,74	0,47	0,31	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	13,20	3,92	1,66	0,85	0,49	0,31	0,21	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01

Blachprofil 2 Sp. z o.o.

Centrum produkcyjno-logistyczne
Manufacturing and Logistics Centre

32-566 **Alwernia**
Grojec, ul. Grojecka 39

Produkcja
Manufacturing

41-303 **Dąbrowa Górnicza**
ul. Budowlanych 10