

Blacha trapezowa T- 50

Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiających wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.

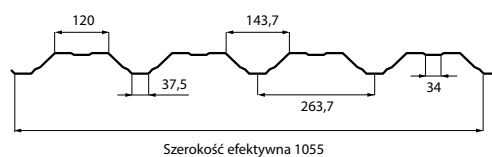


Blacha trapezowa T-50

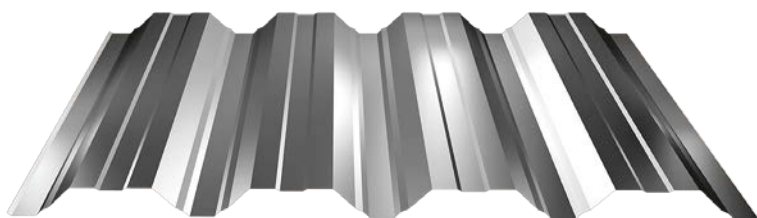
Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1055
Szerokość całkowita	~1100
Wysokość profilu	47

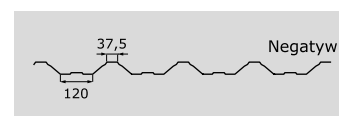
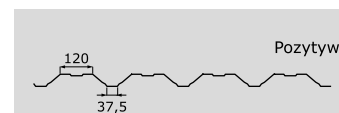
Grubość blachy	0,5–1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000



powłoka dekoracyjna
↓ [Wersja T50E]



↑ [Wersja T50D]
powłoka dekoracyjna



Założenie i komentarz do tablic nośności blach

Tablice nośności opracowano dla blach trapezowych firmy „BLACHPROFIL 2”, pracujących jako belki jednoprzęsłowe oraz belki ciągłe: dwuprzęsłowe i trójprzęsłowe, a także dla blach układanych zakładkowo – jako belki dwu- i trójprzęsłowe (tablice dla układów zakładkowych dostępne są po kontakcie z działem sprzedaży projektowej BLACHPROFIL 2). Uwzględniono wariantowe oparcie na podporach (pozytyw lub negatyw).

Wyniki uzyskano w oparciu o analizę statyczno-wytrzymałościową blach traktowanych jako elementy cienkościenne według algorytmu dr hab. inż. R. J. Garncarka, profesora Politechniki Białostockiej, zgodnie z PN-EN 1993-1-3: Sierpień 2008 wraz z późniejszymi zmianami. Do obliczeń wykorzystano programy autorstwa firmy „KOTEX” (www.kotex.waw.pl).

W obliczeniach przyjmowano wg PN-EN 1993-1-3:

- materiał sprężysty o granicy plastyczności f_{yb} według tablicy 3.1b.,
- materiałowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,0$.

W tablicach zestawiono obciążenia obliczeniowe dla I stanu granicznego (SGN), wyrażające dopuszczalną nośność oraz obciążenia charakterystyczne dla II stanu granicznego (SGU), odpowiadające dopuszczalnym ugięciom.

Dopuszczalne obciążenia w stanie SGU określono dla ugięć **L/150**, **L/200** i **L/300**.

Obciążenia wyrażono w kN/m².

W tablicy poniżej podano zakresy parametrów dla analizowanych blach:

Typ blachy	Stal	Grubości blachy [mm]	Szerokości podparcia pośredniego [b]	Rozpiętości przęseł [m]		
				L _{min}	L _{max}	
T35 / T35 ECO	S250GD S280GD S320GD	0.50, 0.60, 0.63, 0.70, 0.75 0.80, 0.88, 1.00	60 mm, 80 mm, 120 mm, 160 mm, 300 mm	0.50	5.00	
T50				1.00	6.00	
T55				2.00	8.00	
T62		0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25		2.00	8.00	
T90		0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25, 1.50		2.00	8.50	
T135		S280GD S320GD S350GD		0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25, 1.50	2.00	8.50
T153		S320GD S350GD		0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.20, 1.25, 1.50	3.00	11.00
T160		S320GD S350GD				

Rozpiętości przęseł w podanych w powyższej tablicy zakresach zmieniają się krokiem 0.25 m.

Zalecenia ogólne

W tablicach podano szerokości podparcia skrajnego zalecane przez producenta (40 lub 60 mm), natomiast do obliczeń przyjęto zgodnie z PN-EN szerokość podparcia skrajnego $a=10$ mm. Tablice dla układów zwykłych dwu- i trójprzęsłowych wykonano dla szerokości podparcia pośredniego $b=60, 80, 120, 160$ i 300 mm.

Zestawione obciążenia obliczeniowe należy porównać z wartościami z tablic – wiersz nr 1, dla rozpiętości nie mniejszej od przyjętej w projektowaniu konstrukcji.

W przypadku blachy dwu- i trójprzęsłowej należy wybierać tablicę odpowiadającą szerokości podpory pośredniej **b** nie większej od szerokości przyjętej w projekcie konstrukcji.

Zarówno dla szerokości podpory pośredniej **b**, jak i dla rozpiętości przęseł **L** można stosować interpolację liniową.

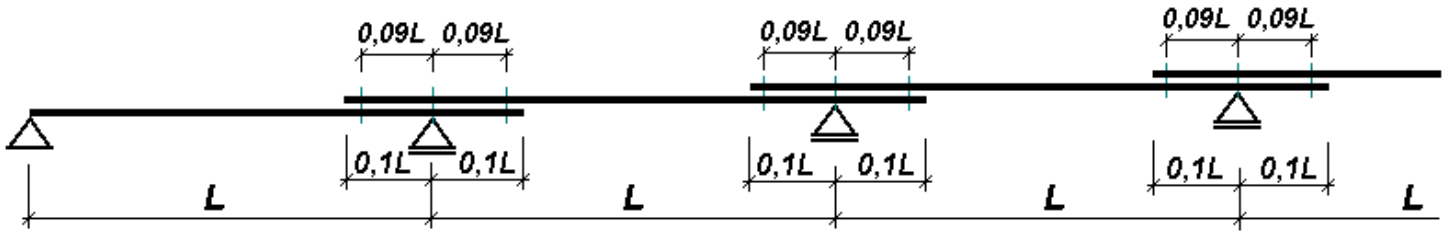
Z niniejszych tablic można korzystać przy spełnieniu następujących warunków:

- obciążenie oddziałujące na przyjęte układy statyczne jest obciążeniem ciągłym równomiernie rozłożonym,
- długości przęseł w układach wieloprzęsłowych nie różnią się o więcej niż 5%, przy czym do wyznaczenia SGN i SGU przyjmuje się największą długość przęsła,
- sposób mocowania blach trapezowych jest zgodny z instrukcją producenta.

W innych, indywidualnych przypadkach zaleca się konsultację z przedstawicielem naszej firmy.

Zalecenia dotyczące układów zakładkowych

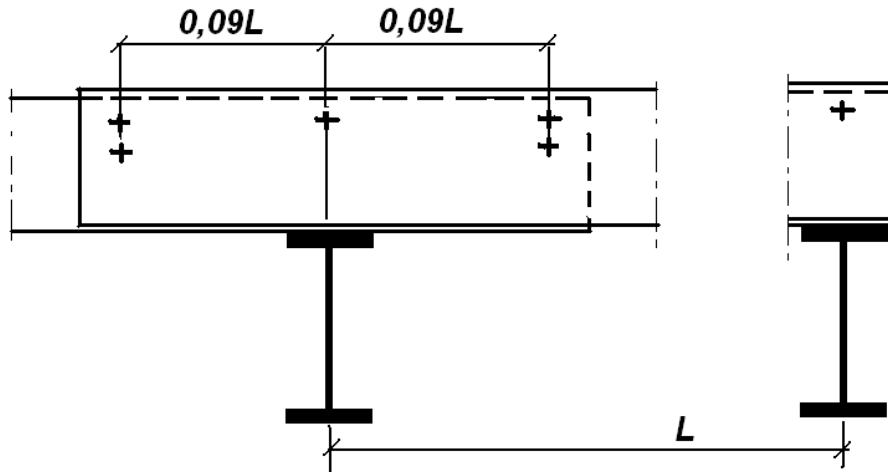
Tablice zostały sporządzone w założeniu zakładki równych 0.1 rozpiętości przęsła, jak na rysunku:



Dla układów zakładkowych podparcie pośrednie musi spełniać warunek ≥ 60 mm.

Łączniki powinny być umieszczone nad osiami podpór oraz po obu stronach podparcia w odległości 0.09 rozpiętości:

Minimalna odległość środka ciężkości łączników od podpory



Ciężar blach (kg/m²)

GRUBOŚĆ	WAGA
0,50	4,49
0,60	5,39
0,63	5,66
0,70	6,29
0,75	6,74
0,80	7,18
0,88	7,90
1,00	8,98

S250 GD



Table with columns for T50, Liczba przęseł (1, 2, 3), Pozytyw, podparcie: 40 - 40, 40 - 60 - 40, 40 - 60 - 60 - 40, Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and 28 columns of numerical values.



S250 GD



T50		Negatyw																					
Liczba przęseł:		1	podparcie: 40 - 40																				
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
0.50	min/max	SGN	4.32	3.45	2.88	2.47	2.16	1.71	1.38	1.14	0.96	0.82	0.71	0.61	0.54	0.48	0.43	0.38	0.35	0.31	0.29	0.26	0.24
		L/150	4.32	3.45	2.88	2.47	2.11	1.50	1.10	0.83	0.65	0.51	0.41	0.34	0.28	0.23	0.20	0.17	0.14	0.12	0.11	0.10	0.08
		L/200	4.32	3.45	2.88	2.37	1.62	1.15	0.84	0.64	0.49	0.39	0.31	0.26	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06

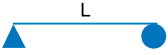


Liczba przęseł:		2	podparcie: 40 - 60 - 40																				
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
0.50	min/max	SGN	4.77	3.49	2.68	2.14	1.74	1.45	1.23	1.06	0.92	0.80	0.71	0.63	0.57	0.51	0.47	0.42	0.39	0.36	0.33	0.30	0.28
		L/150	4.77	3.49	2.68	2.14	1.74	1.45	1.23	1.06	0.92	0.80	0.71	0.63	0.57	0.51	0.47	0.41	0.35	0.30	0.27	0.23	0.21
		L/200	4.77	3.49	2.68	2.14	1.74	1.45	1.23	1.06	0.92	0.80	0.71	0.62	0.51	0.43	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18	0.16



Liczba przęseł:		3	podparcie: 40 - 60 - 40																				
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
0.50	min/max	SGN	5.40	4.13	3.19	2.55	2.08	1.74	1.48	1.27	1.11	0.97	0.86	0.77	0.69	0.62	0.57	0.52	0.47	0.44	0.40	0.37	0.35
		L/150	5.40	4.13	3.19	2.55	2.08	1.74	1.48	1.27	1.11	0.95	0.77	0.63	0.52	0.44	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16
		L/200	5.40	4.13	3.19	2.55	2.08	1.74	1.48	1.19	0.92	0.73	0.59	0.48	0.40	0.34	0.28	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12

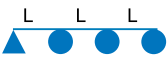
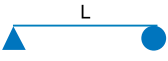
S250 GD



T50		Pozytyw																					
Liczba przęseł:		podparcie: 40 - 40																					
Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
0.50	min/max	SGN	6.06	4.85	4.04	3.39	2.60	2.05	1.66	1.37	1.15	0.98	0.85	0.74	0.65	0.58	0.51	0.46	0.42	0.38	0.34	0.31	0.29
	16.03	L/150	6.06	4.85	4.04	3.14	2.18	1.58	1.18	0.89	0.69	0.55	0.44	0.36	0.30	0.25	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09
0.60	18.50	L/200	6.06	4.85	3.74	2.55	1.74	1.23	0.91	0.68	0.53	0.42	0.34	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07
		L/300	6.06	4.35	2.74	1.76	1.19	0.84	0.61	0.46	0.36	0.28	0.23	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04
	20.90	SGN	8.68	6.95	5.79	4.32	3.31	2.62	2.12	1.75	1.47	1.25	1.08	0.94	0.83	0.73	0.65	0.59	0.53	0.48	0.44	0.40	0.37
		L/150	8.68	6.95	5.79	4.09	2.83	2.00	1.47	1.11	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11
	22.20	L/200	8.68	6.95	5.02	3.20	2.16	1.52	1.12	0.84	0.65	0.51	0.41	0.33	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08
		L/300	8.68	5.80	3.42	2.17	1.45	1.02	0.74	0.56	0.43	0.34	0.27	0.22	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05
0.63	22.41	SGN	9.55	7.64	6.28	4.61	3.53	2.79	2.26	1.87	1.57	1.34	1.15	1.01	0.88	0.78	0.70	0.63	0.57	0.51	0.47	0.43	0.39
		L/150	9.55	7.64	6.28	4.39	3.00	2.12	1.55	1.17	0.91	0.71	0.57	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11
0.70	25.58	L/200	9.55	7.64	5.32	3.38	2.28	1.61	1.17	0.88	0.68	0.53	0.43	0.35	0.29	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08
		L/300	9.55	6.14	3.61	2.28	1.53	1.07	0.78	0.59	0.45	0.36	0.29	0.23	0.19	0.16	0.13	0.11	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06
0.75	27.68	SGN	11.73	9.38	7.20	5.29	4.05	3.20	2.59	2.14	1.80	1.54	1.32	1.15	1.01	0.90	0.80	0.72	0.65	0.59	0.54	0.49	0.45
		L/150	11.73	9.38	7.20	5.01	3.38	2.38	1.74	1.31	1.01	0.79	0.63	0.52	0.42	0.35	0.30	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13
0.80	29.60	L/200	11.73	9.38	6.00	3.80	2.54	1.79	1.30	0.98	0.75	0.59	0.48	0.39	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09
		L/300	11.73	6.93	4.02	2.53	1.70	1.19	0.87	0.65	0.50	0.40	0.32	0.26	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06
0.88	32.49	SGN	13.41	10.73	7.83	5.74	4.40	3.47	2.81	2.33	1.96	1.67	1.44	1.25	1.10	0.97	0.87	0.78	0.70	0.64	0.58	0.53	0.49
		L/150	13.41	10.73	7.83	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13
1.00	36.92	L/200	13.41	10.73	6.45	4.07	2.73	1.92	1.40	1.05	0.81	0.64	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10
		L/300	13.41	7.43	4.30	2.71	1.82	1.28	0.93	0.70	0.54	0.42	0.34	0.28	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07



S250 GD



T50		Pozytyw													Negatyw												
Liczba przęseł:		1													2												
Liczba przęseł:		podparcie: 40 - 40													podparcie: 40 - 120 - 40												
Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00				
0.50	min/max	SGN	6.06	4.85	4.04	3.39	2.60	2.05	1.66	1.37	1.15	0.98	0.85	0.74	0.65	0.58	0.51	0.46	0.42	0.38	0.34	0.31	0.29				
	16.03	L/150	6.06	4.85	4.04	3.14	2.18	1.58	1.18	0.89	0.69	0.55	0.44	0.36	0.30	0.25	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09				
0.60	20.90	L/200	6.06	4.85	3.74	2.55	1.74	1.23	0.91	0.68	0.53	0.42	0.34	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07				
		L/300	6.06	4.35	2.74	1.76	1.19	0.84	0.61	0.46	0.36	0.28	0.23	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04				
		SGN	8.68	6.95	5.79	4.32	3.31	2.62	2.12	1.75	1.47	1.25	1.08	0.94	0.83	0.73	0.65	0.59	0.53	0.48	0.44	0.40	0.37				
0.63	22.20	L/150	8.68	6.95	5.79	4.09	2.83	2.00	1.47	1.11	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11				
		L/200	8.68	6.95	5.02	3.20	2.16	1.52	1.12	0.84	0.65	0.51	0.41	0.33	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08				
		L/300	8.68	5.80	3.42	2.17	1.45	1.02	0.74	0.56	0.43	0.34	0.27	0.22	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05				
0.70	25.58	SGN	9.55	7.64	6.28	4.61	3.53	2.79	2.26	1.87	1.57	1.34	1.15	1.01	0.88	0.78	0.70	0.63	0.57	0.51	0.47	0.43	0.39				
		L/150	9.55	7.64	6.28	4.39	3.00	2.12	1.55	1.17	0.91	0.71	0.57	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11				
		L/200	9.55	7.64	5.32	3.38	2.28	1.61	1.17	0.88	0.68	0.53	0.43	0.35	0.29	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08				
0.75	27.68	L/300	9.55	6.14	3.61	2.28	1.53	1.07	0.78	0.59	0.45	0.36	0.29	0.23	0.19	0.16	0.13	0.11	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06				
		SGN	11.73	9.38	7.20	5.29	4.05	3.20	2.59	2.14	1.80	1.54	1.32	1.15	1.01	0.90	0.80	0.72	0.65	0.59	0.54	0.49	0.45				
		L/150	11.73	9.38	7.20	5.01	3.38	2.38	1.74	1.31	1.01	0.79	0.63	0.52	0.42	0.35	0.30	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13				
0.80	29.54	L/200	11.73	9.38	6.00	3.80	2.54	1.79	1.30	0.98	0.75	0.59	0.48	0.39	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09				
		L/300	11.73	6.93	4.02	2.53	1.70	1.19	0.87	0.65	0.50	0.40	0.32	0.26	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06				
		SGN	13.41	10.73	7.83	5.74	4.40	3.47	2.81	2.33	1.96	1.67	1.44	1.25	1.10	0.97	0.87	0.78	0.70	0.64	0.58	0.53	0.49				
0.88	32.49	L/150	13.41	10.73	7.83	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13				
		L/200	13.41	10.73	6.45	4.07	2.73	1.92	1.40	1.05	0.81	0.64	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10				
		L/300	13.41	7.43	4.30	2.71	1.82	1.28	0.93	0.70	0.54	0.42	0.34	0.28	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07				
1.00	36.92	SGN	15.19	12.13	8.43	6.20	4.75	3.75	3.04	2.51	2.11	1.80	1.55	1.35	1.19	1.05	0.94	0.84	0.76	0.69	0.63	0.58	0.54				
		L/150	15.19	12.13	8.43	5.79	3.88	2.72	1.99	1.49	1.15	0.90	0.72	0.59	0.49	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14				
		L/200	15.19	11.88	6.89	4.34	2.91	2.04	1.49	1.12	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11				
1.00	36.99	L/300	15.19	7.92	4.59	2.89	1.94	1.36	0.99	0.75	0.57	0.45	0.36	0.29	0.24	0.20	0.17	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07				
		SGN	18.26	13.54	9.41	6.92	5.30	4.19	3.39	2.80	2.36	2.01	1.73	1.51	1.33	1.18	1.05	0.94	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59				
		L/150	18.26	13.54	9.41	6.36	4.26	3.00	2.18	1.64	1.26	1.00	0.80	0.65	0.53	0.45	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16				
1.00	36.99	L/200	18.26	13.07	7.57	4.77	3.20	2.25	1.64	1.23	0.95	0.75	0.60	0.49	0.40	0.33	0.28	0.24	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12				
		L/300	16.99	8.72	5.05	3.18	2.13	1.50	1.09	0.82	0.63	0.50	0.40	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08				
		SGN	23.35	15.68	10.90	8.01	6.14	4.85	3.93	3.25	2.73	2.33	2.01	1.75	1.54	1.36	1.21	1.09	0.98	0.89	0.81	0.74	0.68				
1.00	36.99	L/150	23.35	15.68	10.90	7.23	4.85	3.40	2.48	1.87	1.44	1.13	0.91	0.74	0.61	0.51	0.43	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18				
		L/200	23.35	14.86	8.61	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13				
		L/300	19.30	9.90	5.74	3.62	2.42	1.70	1.24	0.93	0.72	0.57	0.45	0.37	0.30	0.25	0.21	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.09				

S280 GD

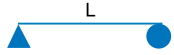
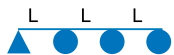


Table with columns for T50, Liczba przesł: 1, Negatyw, podparcie: 40 - 40, Grubość, Jx [cm4], Przynależność, and values for various load cases and dimensions. The table is divided into sections for different support and load configurations, with diagrams showing beam setups.



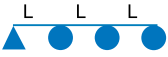
S320 GD



T50		Pozytyw																					
Liczba przęsł:		1																podparcie: 40 - 40					
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
0.50	min/max	SGN	6.86	5.49	4.57	3.92	3.19	2.52	2.04	1.69	1.42	1.21	1.04	0.91	0.80	0.71	0.63	0.57	0.51	0.46	0.42	0.39	0.35
	14.18	L/150	6.86	5.49	4.41	3.14	2.18	1.58	1.18	0.89	0.69	0.55	0.44	0.36	0.30	0.25	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09
	18.50	L/200	6.86	5.49	3.74	2.55	1.74	1.23	0.91	0.68	0.53	0.42	0.34	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07
0.60	19.26	L/300	6.86	4.35	2.74	1.76	1.19	0.84	0.61	0.46	0.36	0.28	0.23	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04
		SGN	9.83	7.86	6.55	5.35	4.10	3.24	2.62	2.17	1.82	1.55	1.34	1.17	1.03	0.91	0.81	0.73	0.66	0.60	0.54	0.50	0.46
		L/150	9.83	7.86	6.10	4.09	2.83	2.00	1.47	1.11	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11
0.63	22.20	L/200	9.83	7.59	5.02	3.20	2.16	1.52	1.12	0.84	0.65	0.51	0.41	0.33	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08
		L/300	9.75	5.80	3.42	2.17	1.45	1.02	0.74	0.56	0.43	0.34	0.27	0.22	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05
		SGN	10.81	8.65	7.21	5.71	4.38	3.46	2.80	2.32	1.95	1.66	1.43	1.25	1.09	0.97	0.86	0.78	0.70	0.64	0.58	0.53	0.49
0.70	24.71	L/150	10.81	8.65	6.60	4.39	3.00	2.12	1.55	1.17	0.91	0.71	0.57	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11
		L/200	10.81	8.22	5.32	3.38	2.28	1.61	1.17	0.88	0.68	0.53	0.43	0.35	0.29	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08
		L/300	10.56	6.14	3.61	2.28	1.53	1.07	0.78	0.59	0.45	0.36	0.29	0.23	0.19	0.16	0.13	0.11	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06
0.75	27.22	SGN	13.27	10.62	8.85	6.58	5.04	3.98	3.22	2.67	2.24	1.91	1.65	1.43	1.26	1.12	1.00	0.89	0.81	0.73	0.67	0.61	0.56
		L/150	13.27	10.62	7.74	5.01	3.38	2.38	1.74	1.31	1.01	0.79	0.63	0.52	0.42	0.35	0.30	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13
		L/200	13.27	9.92	6.00	3.80	2.54	1.79	1.30	0.98	0.75	0.59	0.48	0.39	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09
0.80	27.75	L/300	12.54	6.93	4.02	2.53	1.70	1.19	0.87	0.65	0.50	0.40	0.32	0.26	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06
		SGN	15.17	12.14	9.79	7.20	5.51	4.36	3.53	2.92	2.45	2.09	1.80	1.57	1.38	1.22	1.09	0.98	0.88	0.80	0.73	0.67	0.61
		L/150	15.17	12.14	8.50	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13
0.88	29.46	L/200	15.17	11.02	6.45	4.07	2.73	1.92	1.40	1.05	0.81	0.64	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10
		L/300	14.19	7.43	4.30	2.71	1.82	1.28	0.93	0.70	0.54	0.42	0.34	0.28	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07
		SGN	17.19	13.75	10.66	7.84	6.00	4.74	3.84	3.17	2.67	2.27	1.96	1.71	1.50	1.33	1.19	1.06	0.96	0.87	0.79	0.73	0.67
1.00	29.60	L/150	17.19	13.75	9.17	5.79	3.88	2.72	1.99	1.49	1.15	0.90	0.72	0.59	0.49	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14
		L/200	17.19	11.88	6.89	4.34	2.91	2.04	1.49	1.12	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11
		SGN	15.43	7.92	4.59	2.89	1.94	1.36	0.99	0.75	0.57	0.45	0.36	0.29	0.24	0.20	0.17	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07
1.00	32.47	L/300	20.66	16.53	12.03	8.84	6.77	5.35	4.34	3.58	3.01	2.57	2.21	1.93	1.70	1.50	1.34	1.20	1.08	0.98	0.90	0.82	0.75
		SGN	20.66	16.53	10.10	6.36	4.26	3.00	2.18	1.64	1.26	1.00	0.80	0.65	0.53	0.45	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16
		L/150	20.66	13.07	7.57	4.77	3.20	2.25	1.64	1.23	0.95	0.75	0.60	0.49	0.40	0.33	0.28	0.24	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12
1.00	32.55	L/200	16.99	8.72	5.05	3.18	2.13	1.50	1.09	0.82	0.63	0.50	0.40	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08
		SGN	26.42	20.07	13.95	10.26	7.86	6.21	5.03	4.16	3.49	2.98	2.57	2.24	1.97	1.74	1.55	1.39	1.26	1.14	1.04	0.95	0.87
		L/150	26.42	19.81	11.48	7.23	4.85	3.40	2.48	1.87	1.44	1.13	0.91	0.74	0.61	0.51	0.43	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18
1.00	36.99	L/200	26.42	14.86	8.61	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.56	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13
		L/300	19.30	9.90	5.74	3.62	2.42	1.70	1.24	0.93	0.72	0.57	0.45	0.37	0.30	0.25	0.21	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.09



Main table with columns for T50, Liczba przęseł, Grubość, Jx [cm4], and a grid of data values for various load cases and support types. The table is organized into sections for different numbers of spans (2, 3) and support types (podparcie).



S320 GD

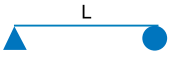
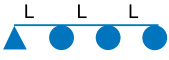


Table with columns for T50, Liczba przęseł, Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and various numerical values for different load cases and beam parameters.



BLACHPROFIL 2 Sp. z o.o.

Centrum produkcyjno-logistyczne
Manufacturing and Logistics Centre

32-566 **Alwernia**
Grojec, ul. Grojecka 39

Produkcja
Manufacturing

41-303 **Dąbrowa Górnicza**
ul. Budowlanych 10