

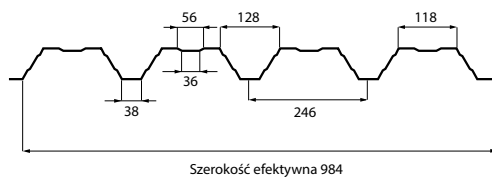
Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiających wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.




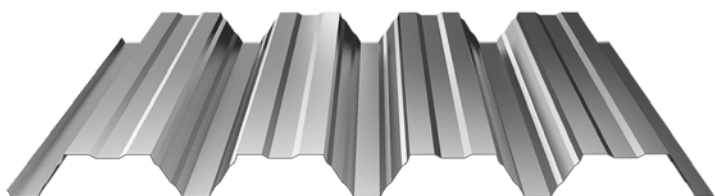
Blacha trapezowa T- **62**

Parametry techniczne [w mm]

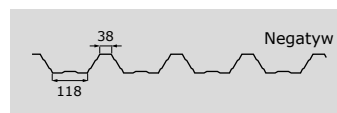
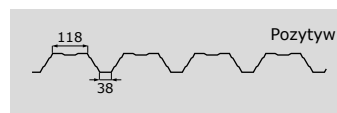
Szerokość efektywna	984	Grubość blachy	0,6–1,25
Szerokość całkowita	~1015	Maksymalna dł. arkusza	12 000
Wysokość profilu	61		



powłoka dekoracyjna
 [Wersja T62E]



 [Wersja T62D]
 powłoka dekoracyjna



Założenie i komentarz do tablic nośności blach

Tablice nośności opracowano dla blach trapezowych firmy „BLACHPROFIL 2”, pracujących jako belki jednoprzęsłowe oraz belki ciągłe: dwuprzęsłowe i trójprzęsłowe, a także dla blach układanych zakładkowo – jako belki dwu- i trójprzęsłowe (tablice dla układów zakładkowych dostępne są po kontakcie z działem sprzedaży projektowej BLACHPROFIL 2). Uwzględniono wariantowe oparcie na podporach (pozytyw lub negatyw).

Wyniki uzyskano w oparciu o analizę statyczno-wytrzymałościową blach traktowanych jako elementy cienkościenne według algorytmu dr hab. inż. R. J. Garncarka, profesora Politechniki Białostockiej, zgodnie z PN-EN 1993-1-3: Sierpień 2008 wraz z późniejszymi zmianami. Do obliczeń wykorzystano programy autorstwa firmy „KOTEX” (www.kotex.waw.pl).

W obliczeniach przyjmowano wg PN-EN 1993-1-3:

- materiał sprężysty o granicy plastyczności f_{yb} według tablicy 3.1b.,
- materiałowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,0$.

W tablicach zestawiono obciążenia obliczeniowe dla I stanu granicznego (SGN), wyrażające dopuszczalną nośność oraz obciążenia charakterystyczne dla II stanu granicznego (SGU), odpowiadające dopuszczalnym ugięciom.

Dopuszczalne obciążenia w stanie SGU określono dla ugięć **L/150**, **L/200** i **L/300**.

Obciążenia wyrażono w kN/m².

W tablicy poniżej podano zakresy parametrów dla analizowanych blach:

Typ blachy	Stal	Grubości blachy [mm]	Szerokości podparcia pośredniego [b]	Rozpiętości przęseł [m]		
				L _{min}	L _{max}	
T35 / T35 ECO	S250GD S280GD S320GD	0.50, 0.60, 0.63, 0.70, 0.75 0.80, 0.88, 1.00	60 mm, 80 mm, 120 mm, 160 mm, 300 mm	0.50	5.00	
T50				1.00	6.00	
T55				2.00	8.00	
T62		0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25		2.00	8.00	
T90		0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25, 1.50		2.00	8.50	
T135		S280GD S320GD S350GD		0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25, 1.50	2.00	8.50
T153		S320GD S350GD		0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.20, 1.25, 1.50	3.00	11.00
T160		S320GD S350GD				

Rozpiętości przęseł w podanych w powyższej tablicy zakresach zmieniają się krokiem 0.25 m.

Zalecenia ogólne

W tablicach podano szerokości podparcia skrajnego zalecane przez producenta (40 lub 60 mm), natomiast do obliczeń przyjęto zgodnie z PN-EN szerokość podparcia skrajnego $a=10$ mm. Tablice dla układów zwykłych dwu- i trójprzęsłowych wykonano dla szerokości podparcia pośredniego $b=60, 80, 120, 160$ i 300 mm.

Zestawione obciążenia obliczeniowe należy porównać z wartościami z tablic – wiersz nr 1, dla rozpiętości nie mniejszej od przyjętej w projektowaniu konstrukcji.

W przypadku blachy dwu- i trójprzęsłowej należy wybierać tablicę odpowiadającą szerokości podpory pośredniej **b** nie większej od szerokości przyjętej w projekcie konstrukcji.

Zarówno dla szerokości podpory pośredniej **b**, jak i dla rozpiętości przęseł **L** można stosować interpolację liniową.

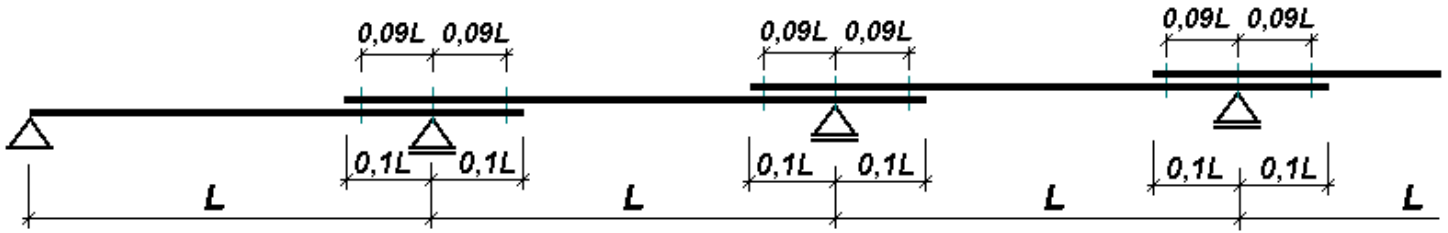
Z niniejszych tablic można korzystać przy spełnieniu następujących warunków:

- obciążenie oddziałujące na przyjęte układy statyczne jest obciążeniem ciągłym równomiernie rozłożonym,
- długości przęseł w układach wieloprzęsłowych nie różnią się o więcej niż 5%, przy czym do wyznaczenia SGN i SGU przyjmuje się największą długość przęsła,
- sposób mocowania blach trapezowych jest zgodny z instrukcją producenta.

W innych, indywidualnych przypadkach zaleca się konsultację z przedstawicielem naszej firmy.

Zalecenia dotyczące układów zakładkowych

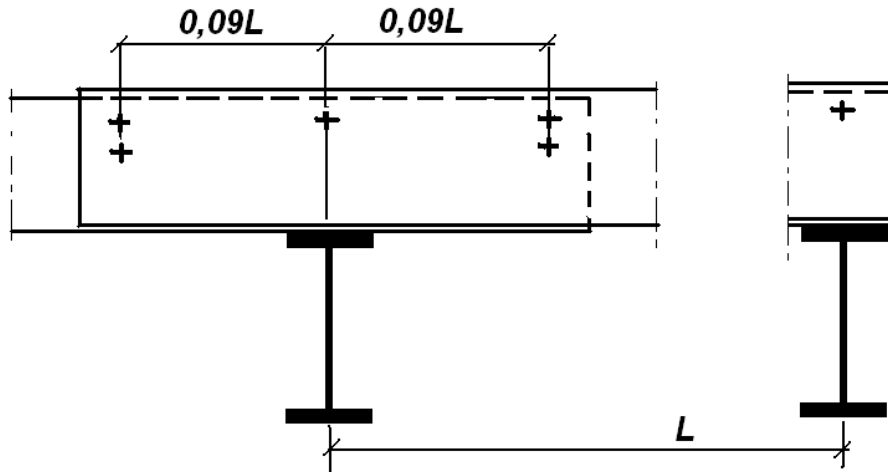
Tablice zostały sporządzone w założeniu zakładek równych 0.1 rozpiętości przęsła, jak na rysunku:



Dla układów zakładkowych podparcie pośrednie musi spełniać warunek ≥ 60 mm.

Łączniki powinny być umieszczone nad osiami podpór oraz po obu stronach podparcia w odległości 0.09 rozpiętości:

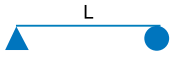
Minimalna odległość środka ciężkości łączników od podpory



Ciężar blach (kg/m²)

GRUBOŚĆ	WAGA
0,6	6,01
0,63	6,31
0,70	7,01
0,75	7,52
0,80	8,02
0,88	8,82
1,00	10,02
1,10	11,02
1,20	12,02
1,25	12,53

S250 GD



T62			Negatyw																								
Liczba przęseł: 1			podparcie 60 - 60																								
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00
0.60	35.37 39.09	SGN	3.67	3.09	2.50	2.07	1.74	1.48	1.28	1.11	0.98	0.87	0.77	0.69	0.63	0.57	0.52	0.47	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26	0.24
		L/150	3.67	3.09	2.38	1.80	1.39	1.10	0.89	0.73	0.60	0.50	0.43	0.36	0.31	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08
		L/200	3.48	2.48	1.82	1.38	1.07	0.85	0.68	0.56	0.46	0.38	0.32	0.28	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06
		L/300	2.39	1.70	1.25	0.94	0.73	0.58	0.46	0.38	0.31	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04
0.63	37.56 41.11	SGN	4.05	3.31	2.68	2.22	1.86	1.59	1.37	1.19	1.05	0.93	0.83	0.74	0.67	0.61	0.55	0.51	0.47	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26
		L/150	4.05	3.31	2.52	1.91	1.48	1.17	0.94	0.77	0.64	0.53	0.45	0.39	0.33	0.29	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08
		L/200	3.70	2.63	1.93	1.46	1.13	0.90	0.72	0.59	0.49	0.41	0.34	0.29	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06
		L/300	2.54	1.80	1.32	1.00	0.77	0.61	0.49	0.40	0.33	0.28	0.23	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04



S250 GD



Table 1: Data for a single support beam. Columns include 'Liczba przeseł:', 'Grubość', 'Jx [cm4]', 'Podparcie 60-60', and various load values (2.00 to 8.00) for different beam types (SGN, L/150, L/200, L/300).



Table 2: Data for a double support beam. Columns include 'Liczba przeseł:', 'Grubość', 'Jx [cm4]', 'Podparcie 60-80 - 60 - 60', and various load values (2.00 to 8.00) for different beam types (SGN, L/150, L/200, L/300).



Table 3: Data for a triple support beam. Columns include 'Liczba przeseł:', 'Grubość', 'Jx [cm4]', 'Podparcie 60-80 - 80 - 60 - 60', and various load values (2.00 to 8.00) for different beam types (SGN, L/150, L/200, L/300).

S250 GD



Table for 'Negatyw' (Negative) bending moment. It contains multiple columns for different span lengths (from 2.00 to 8.00) and rows for various load types and support conditions. The table is organized into sections for different beam lengths (e.g., 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25).



Table for 'Liczba przęseł: 2' (Number of spans: 2). It contains multiple columns for different span lengths and rows for various load types and support conditions. The table is organized into sections for different beam lengths (e.g., 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25).



Table for 'Liczba przęseł: 3' (Number of spans: 3). It contains multiple columns for different span lengths and rows for various load types and support conditions. The table is organized into sections for different beam lengths (e.g., 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25).

S250 GD



Table for 'Liczba przęseł: 1' showing structural data for various beam types (SGN, L/150, L/200, L/300) and load cases (41.05, 41.12, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25) under 'podparcie 60 - 60'. It includes a grid of values for thickness (Grubość) and load (Jx [cm4]).

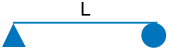


Table for 'Liczba przęseł: 2' showing structural data for various beam types (SGN, L/150, L/200, L/300) and load cases (0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25) under 'podparcie 60 - 120 - 60'. It includes a grid of values for thickness (Grubość) and load (Jx [cm4]).



Table for 'Liczba przęseł: 3' showing structural data for various beam types (SGN, L/150, L/200, L/300) and load cases (0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25) under 'podparcie 60 - 120 - 120 - 60'. It includes a grid of values for thickness (Grubość) and load (Jx [cm4]).

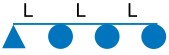
S250 GD



T62		Negatyw		podparcie 60 - 60																									
Liczba przęseł: 1		Przypadek																											
Grubość	Jx [cm ⁴]																												
0.60	min/max																												
	35.37																												
	39.09																												
0.63	SGN																												
	37.56																												
	41.11																												
0.70	SGN																												
	42.76																												
	45.68																												
0.75	SGN																												
	46.14																												
	48.95																												
0.80	SGN																												
	49.93																												
	52.21																												
0.88	SGN																												
	56.06																												
	57.43																												
1.00	SGN																												
	65.16																												
	65.26																												
1.10	SGN																												
	71.67																												
	71.79																												
1.20	SGN																												
	78.19																												
	78.31																												
1.25	SGN																												
	81.45																												
	81.58																												



Liczba przęseł: 2		podparcie 60 - 120 - 60																									
Przypadek																											
Grubość	Jx [cm ⁴]																										
0.60	min/max																										
	35.37																										
	39.09																										
0.63	SGN																										
	37.56																										
	41.11																										
0.70	SGN																										
	42.76																										
	45.68																										
0.75	SGN																										
	46.14																										
	48.95																										
0.80	SGN																										
	49.93																										
	52.21																										
0.88	SGN																										
	56.06																										
	57.43																										
1.00	SGN																										
	65.16																										
	65.26																										
1.10	SGN																										
	71.67																										
	71.79																										
1.20	SGN																										
	78.19																										
	78.31																										
1.25	SGN																										
	81.45																										
	81.58																										



Liczba przęseł: 3		podparcie 60 - 120 - 120 - 60																									
Przypadek																											
Grubość	Jx [cm ⁴]																										
0.60	min/max																										
	35.37																										
	39.09																										
0.63	SGN																										
	37.56																										
	41.11																										
0.70	SGN																										
	42.76																										
	45.68																										
0.75	SGN																										
	46.14																										
	48.95																										
0.80	SGN																										
	49.93																										
	52.21																										
0.88	SGN																										
	56.06																										
	57.43																										
1.00	SGN																										
	65.16																										
	65.26																										
1.10	SGN																										
	71.67																										
	71.79																										
1.20	SGN																										
	78.19																										
	78.31																										
1.25	SGN																										
	81.45																										
	81.58																										

S250 GD



T62		pozytywny																									
Liczba przęseł:		1																									
Grubość	J_x [cm⁴]	podparcie 60 - 60																									
0.60	min/max	SGN	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00
		Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00
		SGN	4.47	3.53	2.86	2.37	1.99	1.69	1.46	1.27	1.12	0.99	0.88	0.79	0.72	0.65	0.59	0.54	0.50	0.46	0.42	0.39	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28
		L/150	4.47	3.53	2.61	1.97	1.52	1.20	0.96	0.78	0.64	0.54	0.45	0.38	0.33	0.28	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08
		L/200	3.84	2.70	1.97	1.48	1.14	0.90	0.72	0.58	0.48	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.06
		L/300	2.57	1.80	1.31	0.99	0.76	0.60	0.48	0.39	0.32	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.04	0.04	
		SGN	4.75	3.75	3.04	2.51	2.11	1.79	1.55	1.35	1.18	1.05	0.94	0.84	0.76	0.69	0.63	0.57	0.53	0.49	0.45	0.42	0.39	0.36	0.34	0.32	0.30
		L/150	4.75	3.75	2.76	2.07	1.60	1.26	1.01	0.82	0.67	0.56	0.47	0.40	0.35	0.30	0.26	0.23	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08
		L/200	4.04	2.84	2.07	1.56	1.20	0.94	0.75	0.61	0.51	0.42	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.06
		L/300	2.69	1.89	1.38	1.04	0.80	0.63	0.50	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	
		SGN	5.37	4.24	3.44	2.84	2.39	2.04	1.76	1.53	1.34	1.19	1.06	0.95	0.86	0.78	0.71	0.65	0.60	0.55	0.51	0.47	0.44	0.41	0.38	0.36	0.34
		L/150	5.37	4.21	3.07	2.30	1.77	1.40	1.12	0.91	0.75	0.62	0.53	0.45	0.38	0.33	0.29	0.25	0.22	0.20	0.17	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09
		L/200	4.49	3.15	2.30	1.73	1.33	1.05	0.84	0.68	0.56	0.47	0.39	0.34	0.29	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07
		L/300	2.99	2.10	1.53	1.15	0.89	0.70	0.56	0.45	0.37	0.31	0.26	0.22	0.19	0.17	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05

S250 GD

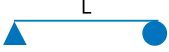


Table 1: Technical specifications for S250 GD under a single support (L). Columns include L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L11, L12, L13, L14, L15, L16, L17, L18, L19, L20, L21, L22, L23, L24, L25, L26, L27, L28, L29, L30, L31, L32, L33, L34, L35, L36, L37, L38, L39, L40, L41, L42, L43, L44, L45, L46, L47, L48, L49, L50, L51, L52, L53, L54, L55, L56, L57, L58, L59, L60, L61, L62, L63, L64, L65, L66, L67, L68, L69, L70, L71, L72, L73, L74, L75, L76, L77, L78, L79, L80, L81, L82, L83, L84, L85, L86, L87, L88, L89, L90, L91, L92, L93, L94, L95, L96, L97, L98, L99, L100, L101, L102, L103, L104, L105, L106, L107, L108, L109, L110, L111, L112, L113, L114, L115, L116, L117, L118, L119, L120, L121, L122, L123, L124, L125, L126, L127, L128, L129, L130, L131, L132, L133, L134, L135, L136, L137, L138, L139, L140, L141, L142, L143, L144, L145, L146, L147, L148, L149, L150, L151, L152, L153, L154, L155, L156, L157, L158, L159, L160, L161, L162, L163, L164, L165, L166, L167, L168, L169, L170, L171, L172, L173, L174, L175, L176, L177, L178, L179, L180, L181, L182, L183, L184, L185, L186, L187, L188, L189, L190, L191, L192, L193, L194, L195, L196, L197, L198, L199, L200, L201, L202, L203, L204, L205, L206, L207, L208, L209, L210, L211, L212, L213, L214, L215, L216, L217, L218, L219, L220, L221, L222, L223, L224, L225, L226, L227, L228, L229, L230, L231, L232, L233, L234, L235, L236, L237, L238, L239, L240, L241, L242, L243, L244, L245, L246, L247, L248, L249, L250, L251, L252, L253, L254, L255, L256, L257, L258, L259, L260, L261, L262, L263, L264, L265, L266, L267, L268, L269, L270, L271, L272, L273, L274, L275, L276, L277, L278, L279, L280, L281, L282, L283, L284, L285, L286, L287, L288, L289, L290, L291, L292, L293, L294, L295, L296, L297, L298, L299, L300. Rows are categorized by thickness (Grubość) and length (L).



Table 2: Technical specifications for S250 GD under a double support (L). Columns and structure are identical to Table 1, providing data for various support lengths and beam thicknesses.



Table 3: Technical specifications for S250 GD under a triple support (L). Columns and structure are identical to the previous tables, providing data for various support lengths and beam thicknesses.

S250 GD



T62			Negatyw																									
Liczba przęseł: 1			podparcie 60 - 60																									
Grubość 0.60	Jx [cm ⁴] min/max	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00	
			SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN	SGN
35.37			3.67	3.09	2.50	2.07	1.74	1.48	1.28	1.11	0.98	0.87	0.77	0.69	0.63	0.57	0.52	0.47	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26	0.24	
39.09			3.67	3.09	2.38	1.80	1.39	1.10	0.89	0.73	0.60	0.50	0.43	0.36	0.31	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	
0.63			3.48	2.48	1.82	1.38	1.07	0.85	0.68	0.56	0.46	0.38	0.32	0.28	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04	
37.56			2.39	1.70	1.25	0.94	0.73	0.58	0.46	0.38	0.31	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	
41.11			4.05	3.31	2.68	2.22	1.86	1.59	1.37	1.19	1.05	0.93	0.83	0.74	0.67	0.61	0.55	0.51	0.47	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26	
35.37			3.67	3.09	2.50	2.07	1.74	1.48	1.28	1.11	0.98	0.87	0.77	0.69	0.63	0.57	0.52	0.47	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26	0.24	
39.09			3.67	3.09	2.38	1.80	1.39	1.10	0.89	0.73	0.60	0.50	0.43	0.36	0.31	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	
0.63			3.48	2.48	1.82	1.38	1.07	0.85	0.68	0.56	0.46	0.38	0.32	0.28	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04	
37.56			2.39	1.70	1.25	0.94	0.73	0.58	0.46	0.38	0.31	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	
41.11			4.05	3.31	2.68	2.22	1.86	1.59	1.37	1.19	1.05	0.93	0.83	0.74	0.67	0.61	0.55	0.51	0.47	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26	
35.37			3.67	3.09	2.50	2.07	1.74	1.48	1.28	1.11	0.98	0.87	0.77	0.69	0.63	0.57	0.52	0.47	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26	0.24	
39.09			3.67	3.09	2.38	1.80	1.39	1.10	0.89	0.73	0.60	0.50	0.43	0.36	0.31	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	
0.63			3.48	2.48	1.82	1.38	1.07	0.85	0.68	0.56	0.46	0.38	0.32	0.28	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04	
37.56			2.39	1.70	1.25	0.94	0.73	0.58	0.46	0.38	0.31	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	
41.11			4.05	3.31	2.68	2.22	1.86	1.59	1.37	1.19	1.05	0.93	0.83	0.74	0.67	0.61	0.55	0.51	0.47	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26	

S280 GD



T62 Liczba przęseł: 1			Pozytyw																										
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek min/max	podparcie 60 - 60																										
			2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
0.60	38.46	SGN	4.73	3.94	3.19	2.64	2.22	1.89	1.63	1.42	1.25	1.10	0.99	0.88	0.80	0.72	0.66	0.60	0.55	0.51	0.47	0.44	0.41	0.38	0.35	0.33	0.31		
		U/150	4.73	3.54	2.61	1.97	1.52	1.20	0.96	0.78	0.64	0.54	0.45	0.38	0.33	0.28	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08		
		U/300	3.84	2.70	1.97	1.48	1.14	0.90	0.72	0.58	0.48	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06		
	0.63	40.74	SGN	5.23	4.18	3.39	2.80	2.35	2.01	1.73	1.51	1.32	1.17	1.05	0.94	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59	0.54	0.50	0.46	0.43	0.40	0.38	0.35	0.33	
			U/150	5.23	3.75	2.76	2.07	1.60	1.26	1.01	0.82	0.67	0.56	0.47	0.40	0.35	0.30	0.26	0.23	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	
			U/300	4.04	2.84	2.07	1.56	1.20	0.94	0.75	0.61	0.51	0.42	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	
	0.60	38.46	SGN	4.73	3.94	3.19	2.64	2.22	1.89	1.63	1.42	1.25	1.10	0.99	0.88	0.80	0.72	0.66	0.60	0.55	0.51	0.47	0.44	0.41	0.38	0.35	0.33	0.31	
			U/150	4.73	3.54	2.61	1.97	1.52	1.20	0.96	0.78	0.64	0.54	0.45	0.38	0.33	0.28	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	
			U/300	3.84	2.70	1.97	1.48	1.14	0.90	0.72	0.58	0.48	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	
		0.63	40.74	SGN	5.23	4.18	3.39	2.80	2.35	2.01	1.73	1.51	1.32	1.17	1.05	0.94	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59	0.54	0.50	0.46	0.43	0.40	0.38	0.35	0.33
				U/150	5.23	3.75	2.76	2.07	1.60	1.26	1.01	0.82	0.67	0.56	0.47	0.40	0.35	0.30	0.26	0.23	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08
				U/300	4.04	2.84	2.07	1.56	1.20	0.94	0.75	0.61	0.51	0.42	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06



S280 GD

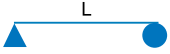


Table 1: Technical data for S280 GD beam with a single point support. Columns include load capacity (Liczba przęseł), deflection (Grubość), and various load values (Xj, Przapadek, podparcie 60-60) for different beam lengths (L) and support spacings (0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25).



Table 2: Technical data for S280 GD beam with a double point support. Columns include load capacity (Liczba przęseł), deflection (Grubość), and various load values (Xj, Przapadek, podparcie 60-80-60) for different beam lengths (L) and support spacings (0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25).



Table 3: Technical data for S280 GD beam with a triple point support. Columns include load capacity (Liczba przęseł), deflection (Grubość), and various load values (Xj, Przapadek, podparcie 60-80-80-60) for different beam lengths (L) and support spacings (0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25).

S280 GD



T62 Liczba przęseł: 1 Negatyw			podparcie 60 - 60																								
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00
0.60	min/max 34.94 38.81	SGN	3.88	3.41	2.76	2.28	1.92	1.63	1.41	1.23	1.08	0.96	0.85	0.76	0.69	0.63	0.57	0.52	0.48	0.44	0.41	0.38	0.35	0.33	0.31	0.29	0.27
		L/150	3.88	3.22	2.38	1.80	1.39	1.10	0.89	0.73	0.60	0.50	0.43	0.36	0.31	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08
		L/200	3.48	2.48	1.82	1.38	1.07	0.85	0.68	0.56	0.46	0.38	0.32	0.28	0.24	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06
0.63	37.10 41.11	SGN	4.29	3.65	2.96	2.45	2.05	1.75	1.51	1.32	1.16	1.02	0.91	0.82	0.74	0.67	0.61	0.56	0.51	0.47	0.44	0.41	0.38	0.35	0.33	0.31	0.29
		L/150	4.29	3.42	2.52	1.91	1.48	1.17	0.94	0.77	0.64	0.53	0.45	0.39	0.33	0.29	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08
		L/200	3.70	2.63	1.93	1.46	1.13	0.90	0.72	0.59	0.49	0.41	0.34	0.29	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06
0.70	42.25 45.68	SGN	5.33	4.25	3.44	2.84	2.39	2.04	1.76	1.53	1.34	1.19	1.06	0.95	0.86	0.78	0.71	0.65	0.60	0.55	0.51	0.47	0.44	0.41	0.38	0.36	0.34
		L/150	5.33	3.89	2.87	2.17	1.69	1.33	1.07	0.88	0.73	0.61	0.51	0.44	0.38	0.33	0.28	0.25	0.22	0.19	0.17	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09
		L/200	4.23	2.99	2.20	1.66	1.29	1.02	0.82	0.67	0.55	0.46	0.39	0.33	0.29	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07
0.75	45.98 48.95	SGN	5.93	4.69	3.80	3.14	2.64	2.25	1.94	1.69	1.48	1.31	1.17	1.05	0.95	0.86	0.79	0.72	0.66	0.61	0.56	0.52	0.48	0.45	0.42	0.40	0.37
		L/150	5.93	4.25	3.13	2.37	1.83	1.45	1.17	0.95	0.79	0.66	0.56	0.48	0.41	0.35	0.31	0.27	0.24	0.21	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10
		L/200	4.60	3.26	2.39	1.81	1.40	1.11	0.89	0.73	0.60	0.50	0.42	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.08
0.80	49.30 52.21	SGN	6.51	5.14	4.17	3.44	2.89	2.47	2.13	1.85	1.63	1.44	1.29	1.15	1.04	0.94	0.86	0.79	0.72	0.67	0.62	0.57	0.53	0.50	0.46	0.43	0.41
		L/150	6.47	4.60	3.38	2.56	1.98	1.57	1.26	1.03	0.85	0.71	0.60	0.51	0.44	0.38	0.33	0.29	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11
		L/200	4.97	3.52	2.59	1.95	1.51	1.20	0.96	0.78	0.64	0.54	0.45	0.38	0.33	0.28	0.25	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08
0.88	55.39 57.43	SGN	7.45	5.89	4.77	3.94	3.31	2.82	2.44	2.12	1.86	1.65	1.47	1.32	1.19	1.08	0.99	0.90	0.83	0.76	0.71	0.65	0.61	0.57	0.53	0.50	0.47
		L/150	7.27	5.17	3.79	2.87	2.22	1.76	1.41	1.14	0.94	0.79	0.66	0.56	0.48	0.42	0.36	0.32	0.28	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12
		L/200	5.58	3.95	2.89	2.17	1.67	1.32	1.05	0.86	0.71	0.59	0.50	0.42	0.36	0.31	0.27	0.24	0.21	0.19	0.16	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09
1.00	64.62 65.26	SGN	8.92	7.05	5.71	4.72	3.97	3.38	2.92	2.54	2.23	1.98	1.76	1.58	1.43	1.30	1.18	1.08	0.99	0.91	0.85	0.78	0.73	0.68	0.64	0.59	0.56
		L/150	8.48	6.00	4.38	3.29	2.53	2.00	1.60	1.30	1.07	0.89	0.75	0.64	0.55	0.47	0.41	0.36	0.32	0.28	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.13
		L/200	6.41	4.50	3.28	2.47	1.90	1.50	1.20	0.97	0.80	0.67	0.56	0.48	0.41	0.36	0.31	0.27	0.24	0.21	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10
1.10	71.64 71.79	SGN	10.10	7.99	6.47	5.35	4.50	3.83	3.31	2.88	2.53	2.24	2.00	1.79	1.62	1.47	1.34	1.22	1.12	1.04	0.96	0.89	0.83	0.77	0.72	0.67	0.63
		L/150	9.40	6.60	4.82	3.62	2.79	2.19	1.76	1.43	1.18	0.98	0.83	0.70	0.60	0.52	0.45	0.40	0.35	0.31	0.27	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15
		L/200	7.05	4.95	3.61	2.71	2.09	1.65	1.32	1.07	0.88	0.74	0.62	0.53	0.45	0.39	0.34	0.30	0.26	0.23	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.11
1.20	78.15 78.31	SGN	11.17	8.83	7.15	5.91	4.97	4.24	3.65	3.18	2.80	2.48	2.21	1.98	1.79	1.62	1.48	1.35	1.24	1.15	1.06	0.98	0.91	0.85	0.80	0.75	0.70
		L/150	10.25	7.20	5.25	3.95	3.04	2.39	1.92	1.56	1.28	1.07	0.90	0.77	0.66	0.57	0.49	0.43	0.38	0.34	0.30	0.27	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16
		L/200	7.69	5.40	3.94	2.96	2.28	1.80	1.44	1.17	0.96	0.80	0.68	0.58	0.49	0.43	0.37	0.32	0.29	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12
1.25	81.41 81.58	SGN	11.70	9.25	7.50	6.20	5.21	4.44	3.83	3.34	2.93	2.60	2.32	2.08	1.88	1.70	1.55	1.42	1.30	1.20	1.11	1.03	0.96	0.89	0.83	0.78	0.73
		L/150	10.68	7.50	5.47	4.11	3.17	2.49	2.00	1.62	1.34	1.12	0.94	0.80	0.68	0.59	0.51	0.45	0.40	0.35	0.31	0.27	0.24	0.22	0.20	0.18	0.17
		L/200	8.01	5.63	4.10	3.08	2.38	1.87	1.50	1.22	1.00	0.84	0.70	0.60	0.51	0.44	0.39	0.34	0.30	0.26	0.23	0.21	0.19	0.17	0.15	0.14	0.13
1.50	81.41 81.58	SGN	5.34	3.75	2.74	2.06	1.58	1.25	1.00	0.81	0.67	0.56	0.47	0.40	0.34	0.30	0.26	0.23	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08



S280 GD



Table 1: S280 GD beam characteristics for single support (podparcie 60 - 60). Columns include Grubość, Jx [cm4], Przepadek, and a grid of values for various beam lengths (2.00 to 10.00m).



Table 2: S280 GD beam characteristics for double support (podparcie 60 - 120 - 60). Columns include Grubość, Jx [cm4], Przepadek, and a grid of values for various beam lengths (2.00 to 10.00m).



S280 GD



T62 Liczba przęseł: 1		pozytywny												podparcie 60 - 60																																																												
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00																																															
			min/max	SGN											L/150											L/200											L/300																																					
0.60	38.46 39.16		2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00																																															
0.63			40.74	41.12																																																																						
0.70			45.61	45.68																																																																						
0.75			48.89	48.95																																																																						
0.80			52.15	52.21																																																																						
0.88			57.36	57.43																																																																						
1.00			65.18	65.26																																																																						
1.10			71.70	71.79																																																																						
1.20			78.22	78.31																																																																						
1.25			81.48	81.58																																																																						
Liczba przęseł: 2			pozytywny												podparcie 60 - 300 - 60																																																											
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00																																															
			min/max	SGN											L/150											L/200											L/300																																					
0.60	38.46 39.16		2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00																																															
0.63			40.74	41.12																																																																						
0.70			45.61	45.68																																																																						
0.75			48.89	48.95																																																																						
0.80			52.15	52.21																																																																						
0.88			57.36	57.43																																																																						
1.00			65.18	65.26																																																																						
1.10			71.70	71.79																																																																						
1.20			78.22	78.31																																																																						
1.25			81.48	81.58																																																																						
Liczba przęseł: 3			pozytywny												podparcie 60 - 300 - 300 - 60																																																											
Grubość	Jx [cm ⁴]	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00																																															
			min/max	SGN											L/150											L/200											L/300																																					
0.60	38.46 39.16		2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00																																															
0.63			40.74	41.12																																																																						
0.70			45.61	45.68																																																																						
0.75			48.89	48.95																																																																						
0.80			52.15	52.21																																																																						
0.88			57.36	57.43																																																																						
1.00			65.18	65.26																																																																						
1.10			71.70	71.79																																																																						
1.20			78.22	78.31																																																																						
1.25			81.48	81.58																																																																						



S320 GD



T62		Pozytyw		podparcie 60 - 60																											
Liczba przęseł: 1		Przypadek		2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek																												
0.60	min/max 37.71 39.16	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.63	40.10 41.12	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.70	45.58 45.68	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.75	48.89 48.95	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.80	52.15 52.21	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.88	57.36 57.43	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.00	65.18 65.26	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.10	71.70 71.79	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.20	78.22 78.31	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.25	81.48 81.58	SGN	SGN																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												



Liczba przęseł: 2		Przypadek		podparcie 60 - 80 - 60																											
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
0.60	min/max 37.71 39.16	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.63	40.10 41.12	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.70	45.58 45.68	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.75	48.89 48.95	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.80	52.15 52.21	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.88	57.36 57.43	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.00	65.18 65.26	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.10	71.70 71.79	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.20	78.22 78.31	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.25	81.48 81.58	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												



Liczba przęseł: 3		Przypadek		podparcie 60 - 80 - 80 - 60																											
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
0.60	min/max 37.71 39.16	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.63	40.10 41.12	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.70	45.58 45.68	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.75	48.89 48.95	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.80	52.15 52.21	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
0.88	57.36 57.43	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.00	65.18 65.26	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.10	71.70 71.79	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.20	78.22 78.31	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												
1.25	81.48 81.58	SGN	Przypadek																												
		L/150	L/150																												
		L/200	L/200																												
		L/300	L/300																												

S320 GD



T62		Pozytyw		podparcie 60 - 60																											
Liczba przęsł: 1		Przypadek		2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek																												
0.60	min/max	37.71	39.16																												
0.63	40.10																														
	41.12																														
0.70	45.58																														
	45.68																														
0.75	48.89																														
	48.95																														
0.80	52.15																														
	52.21																														
0.88	57.36																														
	57.43																														
1.00	65.18																														
	65.26																														
1.10	71.70																														
	71.79																														
1.20	78.22																														
	78.31																														
1.25	81.48																														
	81.58																														

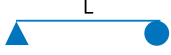


Liczba przęsł: 2		Przypadek		podparcie 60 - 120 - 60																											
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
0.60	min/max	37.71	39.16																												
0.63	40.10																														
	41.12																														
0.70	45.58																														
	45.68																														
0.75	48.89																														
	48.95																														
0.80	52.15																														
	52.21																														
0.88	57.36																														
	57.43																														
1.00	65.18																														
	65.26																														
1.10	71.70																														
	71.79																														
1.20	78.22																														
	78.31																														
1.25	81.48																														
	81.58																														



Liczba przęsł: 3		Przypadek		podparcie 60 - 120 - 120 - 60																											
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
0.60	min/max	37.71	39.16																												
0.63	40.10																														
	41.12																														
0.70	45.58																														
	45.68																														
0.75	48.89																														
	48.95																														
0.80	52.15																														
	52.21																														
0.88	57.36																														
	57.43																														
1.00	65.18																														
	65.26																														
1.10	71.70																														
	71.79																														
1.20	78.22																														
	78.31																														
1.25	81.48																														
	81.58																														

S320 GD



T62		Negatyw		podparcie 60 - 60																											
Liczba przęseł: 1		Przypadek		2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek																												
0.60	min/max	34.75	SGN																												
	L/150	3.48	L/200																												
	L/300	2.39	L/300																												
0.63	min/max	36.93	SGN																												
	L/150	4.59	L/200																												
	L/300	3.70	L/300																												
0.70	min/max	41.48	SGN																												
	L/150	5.44	L/200																												
	L/300	4.23	L/300																												
0.75	min/max	45.32	SGN																												
	L/150	6.58	L/200																												
	L/300	5.15	L/300																												
0.80	min/max	49.10	SGN																												
	L/150	7.30	L/200																												
	L/300	5.77	L/300																												
0.88	min/max	55.17	SGN																												
	L/150	8.36	L/200																												
	L/300	6.61	L/300																												
1.00	min/max	64.39	SGN																												
	L/150	10.03	L/200																												
	L/300	7.92	L/300																												
1.10	min/max	71.64	SGN																												
	L/150	11.46	L/200																												
	L/300	9.06	L/300																												
1.20	min/max	78.15	SGN																												
	L/150	12.76	L/200																												
	L/300	10.09	L/300																												
1.25	min/max	81.41	SGN																												
	L/150	13.37	L/200																												
	L/300	10.57	L/300																												

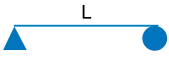


Liczba przęseł: 2		Przypadek		podparcie 60 - 120 - 60																											
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
0.60	min/max	34.75	SGN																												
	L/150	4.03	L/200																												
	L/300	3.34	L/300																												
0.63	min/max	36.93	SGN																												
	L/150	4.33	L/200																												
	L/300	3.59	L/300																												
0.70	min/max	41.48	SGN																												
	L/150	5.08	L/200																												
	L/300	4.20	L/300																												
0.75	min/max	45.32	SGN																												
	L/150	5.62	L/200																												
	L/300	4.65	L/300																												
0.80	min/max	49.10	SGN																												
	L/150	6.19	L/200																												
	L/300	5.11	L/300																												
0.88	min/max	55.17	SGN																												
	L/150	7.11	L/200																												
	L/300	5.85	L/300																												
1.00	min/max	64.39	SGN																												
	L/150	8.56	L/200																												
	L/300	7.03	L/300																												
1.10	min/max	71.64	SGN																												
	L/150	9.82	L/200																												
	L/300	8.05	L/300																												
1.20	min/max	78.15	SGN																												
	L/150	11.14	L/200																												
	L/300	9.11	L/300																												
1.25	min/max	81.41	SGN																												
	L/150	11.81	L/200																												
	L/300	9.65	L/300																												



Liczba przęseł: 3		Przypadek		podparcie 60 - 120 - 120 - 60																											
Grubość	Jx [cm ⁴]	SGN	Przypadek	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
0.60	min/max	34.75	SGN																												
	L/150	4.83	L/200																												
	L/300	4.02	L/300																												
0.63	min/max	36.93	SGN																												
	L/150	5.20	L/200																												
	L/300	4.32	L/300																												
0.70	min/max	41.48	SGN																												
	L/150	6.10	L/200																												
	L/300	5.06	L/300																												
0.75	min/max	45.32	SGN																												
	L/150	6.76	L/200																												
	L/300	5.61	L/300																												
0.80	min/max	49.10	SGN																												
	L/150	7.46	L/200																												
	L/300	6.17	L/300																												
0.88	min/max	55.17	SGN																												
	L/150	8.58	L/200																												
	L/300	7.08	L/300																												
1.00	min/max	64.39	SGN																												
	L/150	10.35	L/200																												
	L/300	8.52	L/300																												
1.10	min/max	71.64	SGN																												
	L/150	11.90	L/200																												
	L/300	9.78	L/300																												
1.20	min/max	78.15	SGN																												
	L/150	13.52	L/200																												
	L/300	11.08	L/300																												
1.25	min/max	81.41	SGN																												
	L/150	14.35	L/200																												
	L/300	11.75	L/300																												

S320 GD



Technical data table for S320 GD beams. It is organized into three main sections: 'Liczba przęseł: 1' (1 span), 'Liczba przęseł: 2' (2 spans), and 'Liczba przęseł: 3' (3 spans). Each section contains a grid of tables for different support types (SGN, L/150, L/200, L/300) and load cases (0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00, 1.10, 1.20, 1.25). The columns represent various parameters such as beam length, load, and support dimensions, with values ranging from 2.00 to 8.00.



BLACHPROFIL 2 Sp. z o.o.

Centrum produkcyjno-logistyczne
Manufacturing and Logistics Centre

32-566 **Alwernia**
Grojec, ul. Grojecka 39

Produkcja
Manufacturing

41-303 **Dąbrowa Górnicza**
ul. Budowlanych 10