

# KARTA PRODUKTU

# BLACHA TRAPEZOWA T50

Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiających wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.

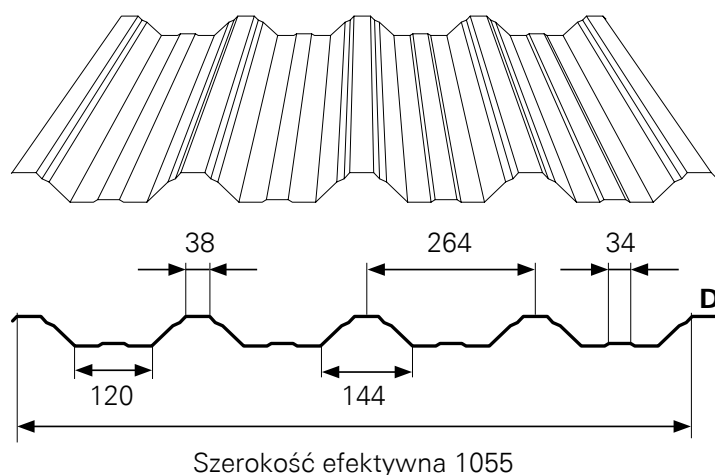


# T50

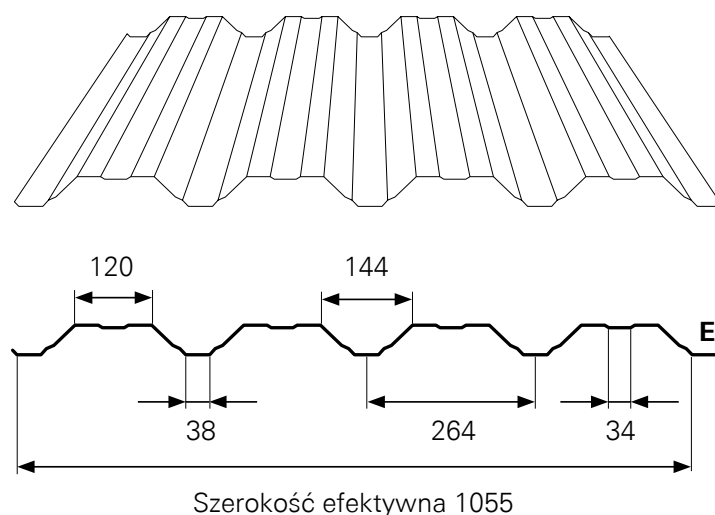
## Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1055
Szerokość całkowita	~1100
Wysokość profilu	47
Grubość blachy	0,5–1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000

### WERSJA DACHOWA T50D / NEGATYW



### WERSJA ELEWACYJNA T50E / POZYTYW



## Założenie i komentarz do tablic nośności blach

Tablice nośności opracowano dla blach trapezowych firmy „BLACHPROFIL 2”, pracujących jako belki jednoprzęsłowe oraz belki ciągłe: dwuprzęsłowe i trójprzęsłowe, a także dla blach układanych zakładkowo – jako belki dwu- i trójprzęsłowe (tablice dla układów zakładkowych dostępne są po kontakcie z działem sprzedaży projektowej BLACHPROFIL 2). Uwzględniono wariantowe oparcie na podporach (pozytyw lub negatyw).

Wyniki uzyskano w oparciu o analizę statyczno-wytrzymałościową blach traktowanych jako elementy cienkościennie według algorytmu dr hab. inż. R. J. Garncarka, profesora Politechniki Białostockiej, zgodnie z PN-EN 1993-1-3: Sierpień 2008 wraz z późniejszymi zmianami. Do obliczeń wykorzystano programy autorstwa firmy „KOTEX” ([www.kotex.waw.pl](http://www.kotex.waw.pl)).

W obliczeniach przyjmowano wg PN-EN 1993-1-3:

- materiał sprężysty o granicy plastyczności  $f_{yb}$  według tablicy 3.1b.,
- materiałowy współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,0$ .

W tablicach zestawiono obciążenia obliczeniowe dla I stanu granicznego (SGN), wyrażające dopuszczalną nośność oraz obciążenia charakterystyczne dla II stanu granicznego (SGU), odpowiadające dopuszczalnym ugięciom. Dopuszczalne obciążenia w stanie SGU określono dla ugięć  $L/150$ ,  $L/200$  i  $L/300$ .

Obciążenia wyrażono w  $kN/m^2$ .

Poniżej podano zakresy parametrów dla analizowanej blachy:

**Typ blachy: T50**

**Stal: S250 GD, S280 GD, S320 GD,**

**Grubości blachy: 0.50 mm, 0.60 mm, 0.63 mm, 0.70 mm, 0.75 mm, 0.80 mm, 0.88 mm, 1.00 mm**

**Szerokość podparcia pośredniego [b]: 60 mm, 80 mm, 120 mm, 160 mm, 300 mm**

**Rozpiętość przęseł [m]:  $L_{min} = 1.00$  m,  $L_{max} = 6.00$  m**

## Zalecenia ogólne

W tablicach podano szerokości podparcia skrajnego zalecane przez producenta (40 mm), natomiast do obliczeń przyjęto zgodnie z PN-EN szerokość podparcia skrajnego  $a=10$  mm. Tablice dla układów zwykłych dwu- i trójprzęsłowych wykonano dla szerokości podparcia pośredniego  $b=60$  mm, 80 mm, 120 mm, 160 mm i 300 mm.

Zestawione obciążenia obliczeniowe należy porównać z wartościami z tablic – wiersz nr 1, dla rozpiętości nie mniejszej od przyjętej w projektowaniu konstrukcji.

W przypadku blachy dwu- i trójprzęsłowej należy wybierać tablicę odpowiadającą szerokości podpory pośredniej  $b$  nie większej od szerokości przyjętej w projekcie konstrukcji.

Zarówno dla szerokości podpory pośredniej  $b$ , jak i dla rozpiętości przęseł  $L$  można stosować interpolację liniową.

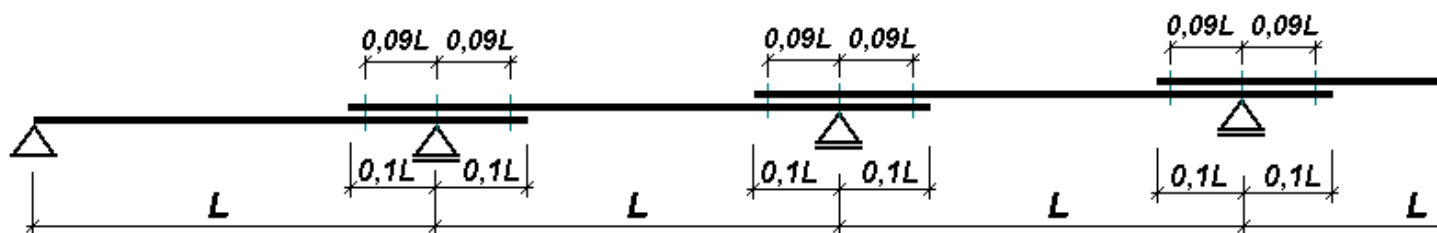
Z niniejszych tablic można korzystać przy spełnieniu następujących warunków:

- obciążenie oddziałujące na przyjęte układy statyczne jest obciążeniem ciągłym równomiernie rozłożonym,
- długości przęseł w układach wieloprzęsłowych nie różnią się o więcej niż 5%, przy czym do wyznaczenia SGN i SGU przyjmuje się największą długość przęsła,
- sposób mocowania blach trapezowych jest zgodny z instrukcją producenta.

W innych, indywidualnych przypadkach zaleca się konsultację z przedstawicielem naszej firmy.

## Zalecenia dotyczące układów zakładkowych

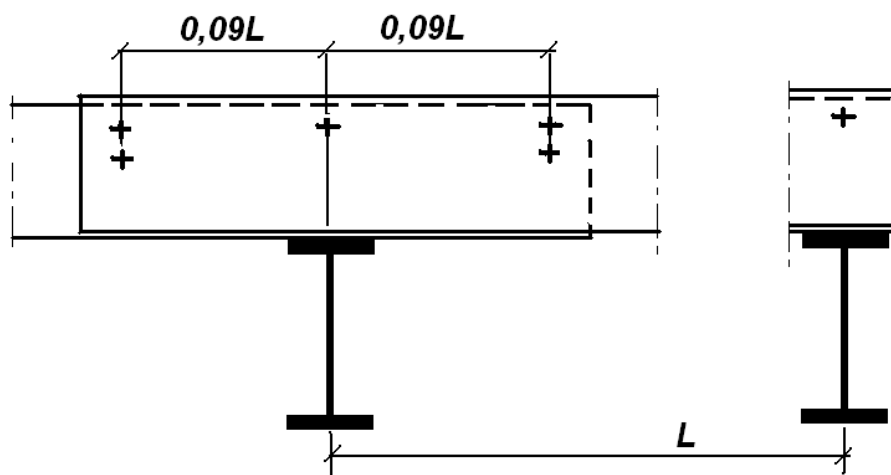
Tablice zostały sporządzone w założeniu zakładek równych 0.1 rozpiętości przęsła, jak na rysunku\*:



Dla układów zakładkowych podparcie pośrednie musi spełniać warunek  $\geq 60$  mm.

Łączniki powinny być umieszczone nad osiami podpór oraz po obu stronach podparcia w odległości  $0.09$  rozpiętości:

### *Minimalna odległość środka ciężkości łączników od podpory*



### **Ciężar blach (kg/m<sup>2</sup>)**

<b>GRUBOŚĆ</b>	<b>WAGA</b>
0,50	4,66
0,60	5,59
0,63	5,87
0,70	6,52
0,75	6,98
0,80	7,45
0,88	8,20
1,00	9,31

\* Tablice dla układów zakładkowych udostępniane są na życzenie klienta.

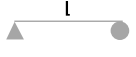


Table 1: Technical data for S250 GD beam with 1 support. Columns include Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and values for various lengths (1.00 to 6.00) and load positions (0.50, 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00).

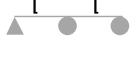


Table 2: Technical data for S250 GD beam with 2 supports. Columns include Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and values for various lengths (1.00 to 6.00) and load positions (0.50, 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00).

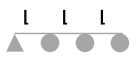
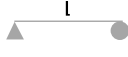


Table 3: Technical data for S250 GD beam with 3 supports. Columns include Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and values for various lengths (1.00 to 6.00) and load positions (0.50, 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00).

T50			Negatyw																				
Liczba przęseł:			podparcie: 40 - 40																				
Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
0.50	min/max	SGN	4.32	3.45	2.88	2.47	2.16	1.71	1.38	1.14	0.96	0.82	0.71	0.61	0.54	0.48	0.43	0.38	0.35	0.31	0.29	0.26	0.24
	16.10	L/150	4.32	3.45	2.88	2.47	2.11	1.50	1.10	0.83	0.65	0.51	0.41	0.34	0.28	0.23	0.20	0.17	0.14	0.12	0.11	0.10	0.08
	17.82	L/200	4.32	3.45	2.88	2.37	1.62	1.15	0.84	0.64	0.49	0.39	0.31	0.26	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06
0.60	20.12 22.14	L/300	4.32	3.45	2.52	1.62	1.11	0.78	0.58	0.43	0.34	0.27	0.21	0.17	0.14	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.06	0.05	0.04
		SGN	6.18	4.94	4.12	3.53	2.80	2.21	1.79	1.48	1.24	1.06	0.91	0.80	0.70	0.62	0.55	0.50	0.45	0.41	0.37	0.34	0.31
		L/150	6.18	4.94	4.12	3.53	2.64	1.87	1.38	1.04	0.81	0.64	0.51	0.42	0.35	0.29	0.25	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10
	0.63	L/200	6.18	4.94	4.12	2.98	2.02	1.43	1.05	0.80	0.62	0.49	0.39	0.32	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08
		L/300	6.18	4.94	3.17	2.04	1.38	0.98	0.72	0.54	0.42	0.33	0.27	0.22	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05
		SGN	6.80	5.44	4.53	3.88	3.00	2.37	1.92	1.59	1.33	1.14	0.98	0.85	0.75	0.67	0.59	0.53	0.48	0.44	0.40	0.36	0.33
0.70	24.29 25.90	L/150	6.80	5.44	4.53	3.88	2.80	1.99	1.46	1.10	0.86	0.68	0.54	0.44	0.37	0.31	0.26	0.22	0.19	0.17	0.14	0.13	0.11
		L/200	6.80	5.44	4.53	3.17	2.15	1.52	1.12	0.84	0.65	0.52	0.42	0.34	0.28	0.23	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11	0.10	0.08
		L/300	6.80	5.44	3.37	2.17	1.47	1.04	0.76	0.57	0.44	0.35	0.28	0.23	0.19	0.16	0.13	0.11	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06
	0.75	SGN	8.37	6.70	5.58	4.55	3.49	2.76	2.23	1.85	1.55	1.32	1.14	0.99	0.87	0.77	0.69	0.62	0.56	0.51	0.46	0.42	0.39
		L/150	8.37	6.70	5.58	4.55	3.19	2.26	1.66	1.25	0.97	0.77	0.62	0.50	0.42	0.35	0.29	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13
		L/200	8.37	6.70	5.58	3.61	2.44	1.73	1.27	0.96	0.74	0.59	0.47	0.38	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09
0.80	26.42 27.75	L/300	8.37	6.47	3.85	2.47	1.67	1.18	0.86	0.65	0.50	0.40	0.32	0.26	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06
		SGN	9.60	7.68	6.40	5.02	3.85	3.04	2.46	2.04	1.71	1.46	1.26	1.10	0.96	0.85	0.76	0.68	0.62	0.56	0.51	0.47	0.43
		L/150	9.60	7.68	6.40	5.02	3.47	2.46	1.80	1.36	1.06	0.84	0.67	0.55	0.45	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13
	0.88	L/200	9.60	7.68	6.12	3.92	2.65	1.88	1.38	1.04	0.80	0.64	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10
		L/300	9.60	7.06	4.20	2.68	1.81	1.28	0.93	0.70	0.54	0.42	0.34	0.28	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07
		SGN	10.92	8.74	7.28	5.51	4.22	3.33	2.70	2.23	1.88	1.60	1.38	1.20	1.06	0.93	0.83	0.75	0.68	0.61	0.56	0.51	0.47
1.00	36.87 36.99	L/150	10.92	8.74	7.28	5.51	3.75	2.66	1.95	1.47	1.14	0.90	0.72	0.59	0.49	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14
		L/200	10.92	8.74	6.64	4.24	2.86	2.03	1.49	1.12	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11
		L/300	10.92	7.66	4.54	2.89	1.94	1.36	0.99	0.75	0.57	0.45	0.36	0.29	0.24	0.20	0.17	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07
	0.88	SGN	13.23	10.58	8.57	6.30	4.82	3.81	3.09	2.55	2.15	1.83	1.58	1.37	1.21	1.07	0.95	0.86	0.77	0.70	0.64	0.58	0.54
		L/150	13.23	10.58	8.57	6.21	4.20	2.98	2.18	1.64	1.26	1.00	0.80	0.65	0.53	0.45	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16
		L/200	13.23	10.58	7.46	4.75	3.20	2.25	1.64	1.23	0.95	0.75	0.60	0.49	0.40	0.33	0.28	0.24	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12
1.00	36.87 36.99	L/300	13.23	8.61	5.04	3.18	2.13	1.50	1.09	0.82	0.63	0.50	0.40	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08
		SGN	17.16	13.72	10.24	7.52	5.76	4.55	3.69	3.05	2.56	2.19	1.89	1.64	1.44	1.28	1.14	1.02	0.92	0.84	0.76	0.70	0.64
		L/150	17.16	13.72	10.24	7.22	4.84	3.40	2.48	1.86	1.44	1.13	0.91	0.74	0.61	0.51	0.43	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18
	0.88	L/200	17.16	13.72	8.59	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13
		L/300	17.16	9.88	5.73	3.61	2.42	1.70	1.24	0.93	0.72	0.57	0.45	0.37	0.30	0.25	0.21	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.09
		SGN	17.16	9.88	5.73	3.61	2.42	1.70	1.24	0.93	0.72	0.57	0.45	0.37	0.30	0.25	0.21	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.09







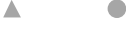






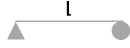


Technical specification table for T50 S250 GD, divided into three sections: 1 (podparcie: 40 - 40), 2 (podparcie: 40 - 160 - 160 - 40), and 3 (podparcie: 40 - 160 - 160 - 40). Each section lists dimensions and material properties for various configurations.









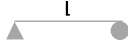
T50			Pozytyw																					
Liczba przęseł: 1			podparcie: 40 - 40																					
Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	
0.50	min/max	SGN	6.42	5.13	4.28	3.67	2.85	2.26	1.83	1.51	1.27	1.08	0.93	0.81	0.71	0.63	0.56	0.51	0.46	0.41	0.38	0.35	0.32	
		L/150	6.42	5.13	4.28	3.14	2.18	1.58	1.18	0.89	0.69	0.55	0.44	0.36	0.30	0.25	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09	
		L/200	6.42	5.13	3.74	2.55	1.74	1.23	0.91	0.68	0.53	0.42	0.34	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	
0.60	19.61 22.20	SGN	9.19	7.35	6.13	4.77	3.66	2.89	2.34	1.93	1.63	1.39	1.19	1.04	0.91	0.81	0.72	0.65	0.59	0.53	0.48	0.44	0.41	
		L/150	9.19	7.35	6.10	4.09	2.83	2.00	1.47	1.11	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	
		L/200	9.19	7.35	5.02	3.20	2.16	1.52	1.12	0.84	0.65	0.51	0.41	0.33	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	
	0.63	21.23 23.31	SGN	10.11	8.09	6.74	5.09	3.90	3.08	2.50	2.06	1.73	1.48	1.27	1.11	0.98	0.86	0.77	0.69	0.62	0.57	0.52	0.47	0.43
			L/150	10.11	8.09	6.60	4.39	3.00	2.12	1.55	1.17	0.91	0.71	0.57	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11
			L/200	10.11	8.09	5.32	3.38	2.28	1.61	1.17	0.88	0.68	0.53	0.43	0.35	0.29	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08
0.70	24.88 25.90	SGN	12.41	9.93	7.96	5.85	4.48	3.54	2.87	2.37	1.99	1.70	1.46	1.28	1.12	0.99	0.89	0.80	0.72	0.65	0.59	0.54	0.50	
		L/150	12.41	9.93	7.74	5.01	3.38	2.38	1.74	1.31	1.01	0.79	0.63	0.52	0.42	0.35	0.30	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13	
		L/200	12.41	9.92	6.00	3.80	2.54	1.79	1.30	0.98	0.75	0.59	0.48	0.39	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	
	0.75	27.34 27.75	SGN	14.19	11.35	8.70	6.39	4.90	3.87	3.14	2.59	2.18	1.86	1.60	1.39	1.23	1.09	0.97	0.87	0.78	0.71	0.65	0.59	0.54
			L/150	14.19	11.35	8.50	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13
			L/200	14.19	11.02	6.45	4.07	2.73	1.92	1.40	1.05	0.81	0.64	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10
0.80	29.50 29.60	SGN	16.08	12.86	9.43	6.93	5.31	4.20	3.40	2.81	2.36	2.01	1.74	1.51	1.33	1.18	1.05	0.94	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59	
		L/150	16.08	12.86	9.17	5.79	3.88	2.72	1.99	1.49	1.15	0.90	0.72	0.59	0.49	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14	
		L/200	16.08	11.88	6.89	4.34	2.91	2.04	1.49	1.12	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	
	0.88	32.47 32.55	SGN	19.33	15.16	10.54	7.75	5.94	4.69	3.80	3.14	2.64	2.25	1.94	1.69	1.49	1.32	1.17	1.05	0.95	0.86	0.79	0.72	0.67
			L/150	19.33	15.16	10.10	6.36	4.26	3.00	2.18	1.64	1.26	1.00	0.80	0.65	0.53	0.45	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16
			L/200	19.33	13.07	7.57	4.77	3.20	2.25	1.64	1.23	0.95	0.75	0.60	0.49	0.40	0.33	0.28	0.24	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12
1.00	36.90 36.99	SGN	24.71	17.56	12.21	8.98	6.87	5.43	4.40	3.64	3.06	2.61	2.25	1.96	1.72	1.52	1.36	1.22	1.10	1.00	0.91	0.83	0.76	
		L/150	24.71	17.56	11.48	7.23	4.85	3.40	2.48	1.87	1.44	1.13	0.91	0.74	0.61	0.51	0.43	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18	
		L/200	24.71	14.86	8.61	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13	
	0.63	21.23 23.31	SGN	16.99	8.72	5.05	3.18	2.13	1.50	1.09	0.82	0.63	0.50	0.40	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08
			L/150	24.71	17.56	12.21	8.98	6.87	5.43	4.40	3.64	3.06	2.61	2.25	1.96	1.72	1.52	1.36	1.22	1.10	1.00	0.91	0.83	0.76
			L/200	24.71	14.86	8.61	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13











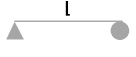
T50			Negatyw		podparcie: 40 - 40																										
Liczba przęseł:	Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	1		1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00					
				min/max	SGN	4.57	3.66	3.05	2.61	2.28	1.88	1.52	1.26	1.06	0.90	0.78	0.68	0.60	0.53	0.47	0.42	0.38	0.35	0.32	0.29	0.26	0.26	0.29	0.26		
0.50	min/max	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
				[Values for L/150 max/min case]																											
0.60	20.05	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	21.99	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.63	20.97	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
23.29	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
0.70	23.95	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	25.90	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.75	26.06	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
27.75	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
0.80	28.19	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	29.60	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.88	31.63	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
32.55	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
1.00	36.84	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	36.99	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.50	min/max	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										



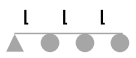
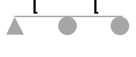
T50			Negatyw		podparcie: 40 - 80 - 40																										
Liczba przęseł:	Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	2		1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00					
				min/max	SGN	5.42	3.97	3.06	2.43	1.98	1.64	1.39	1.19	1.03	0.91	0.80	0.71	0.64	0.58	0.52	0.48	0.43	0.40	0.37	0.34	0.32	0.31	0.32	0.31		
0.50	min/max	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
				[Values for L/150 max/min case]																											
0.60	20.05	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	21.99	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.63	20.97	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
23.29	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
0.70	23.95	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	25.90	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.75	26.06	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
27.75	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
0.80	28.19	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	29.60	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.88	31.63	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
32.55	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
1.00	36.84	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	36.99	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.50	min/max	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										



T50			Negatyw		podparcie: 40 - 80 - 80 - 40																										
Liczba przęseł:	Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	3		1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00					
				min/max	SGN	5.71	4.57	3.63	2.90	2.37	1.97	1.67	1.44	1.20	1.06	0.96	0.77	0.63	0.52	0.44	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16	0.16			
0.50	min/max	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
				[Values for L/150 max/min case]																											
0.60	20.05	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	21.99	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.63	20.97	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
23.29	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
0.70	23.95	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	25.90	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.75	26.06	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
27.75	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
0.80	28.19	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	29.60	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.88	31.63	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										
32.55	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																												
			[Values for L/200 min/max case]																												
1.00	36.84	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																											
				[Values for L/150 min/max case]																											
	36.99	L/200	SGN	[Values for L/200 SGN case]																											
				[Values for L/200 min/max case]																											
	0.50	min/max	L/150	SGN	[Values for L/150 SGN case]																										
					[Values for L/150 min/max case]																										



T50		Pozytyw		podparcie: 40 - 40																				
Liczba przęseł:		1																						
Grubość	Jx [cm <sup>4</sup> ]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	
0.50	min/max	SGN	6.42	5.13	4.28	3.67	2.85	2.26	1.83	1.51	1.27	1.08	0.93	0.81	0.71	0.63	0.56	0.51	0.46	0.41	0.38	0.35	0.32	0.30
		L/150	6.42	5.13	4.28	3.14	2.18	1.58	1.18	0.89	0.69	0.59	0.55	0.44	0.36	0.30	0.25	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09
		L/200	6.42	5.13	3.74	2.55	1.74	1.23	0.91	0.68	0.53	0.42	0.34	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06
0.60	19.61 22.20	SGN	9.19	7.35	6.13	4.77	3.66	2.89	2.34	1.93	1.63	1.39	1.19	1.04	0.91	0.81	0.72	0.65	0.59	0.53	0.48	0.44	0.41	0.39
		L/150	9.19	7.35	6.10	4.09	2.83	2.00	1.47	1.11	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10
		L/200	9.19	7.35	5.02	3.20	2.16	1.52	1.12	0.84	0.65	0.51	0.41	0.33	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.08
0.63	21.23 23.31	SGN	10.11	8.09	6.74	5.09	3.90	3.08	2.50	2.06	1.73	1.48	1.27	1.11	0.98	0.86	0.77	0.69	0.62	0.57	0.52	0.47	0.43	0.41
		L/150	10.11	8.09	6.60	4.39	3.00	2.12	1.55	1.17	0.91	0.71	0.57	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10
		L/200	10.11	8.09	5.32	3.38	2.28	1.61	1.17	0.88	0.68	0.53	0.43	0.35	0.29	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08	0.08
0.70	24.88 25.90	SGN	12.41	9.93	7.96	5.85	4.48	3.54	2.87	2.37	1.99	1.70	1.46	1.28	1.12	0.99	0.89	0.80	0.72	0.65	0.59	0.54	0.50	0.48
		L/150	12.41	9.93	7.74	5.01	3.38	2.38	1.74	1.31	1.01	0.79	0.63	0.52	0.42	0.35	0.30	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13	0.12
		L/200	12.41	9.92	6.00	3.80	2.54	1.79	1.30	0.98	0.75	0.59	0.48	0.39	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.09
0.75	27.34 27.75	SGN	14.19	11.35	8.70	6.39	4.90	3.87	3.14	2.59	2.18	1.86	1.60	1.39	1.23	1.09	0.97	0.87	0.78	0.71	0.65	0.59	0.54	0.53
		L/150	14.19	11.35	8.50	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13	0.12
		L/200	14.19	11.02	6.45	4.07	2.73	1.92	1.40	1.05	0.81	0.64	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.10
0.80	29.50 29.60	SGN	16.08	12.86	9.43	6.93	5.31	4.20	3.40	2.81	2.36	2.01	1.74	1.51	1.33	1.18	1.05	0.94	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59	0.56
		L/150	16.08	12.86	9.17	5.79	3.88	2.72	1.99	1.49	1.15	0.90	0.72	0.59	0.49	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14	0.14
		L/200	16.08	11.88	6.89	4.34	2.91	2.04	1.49	1.12	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.11
0.88	32.47 32.55	SGN	19.33	15.16	10.54	7.75	5.94	4.69	3.80	3.14	2.64	2.25	1.94	1.69	1.49	1.32	1.17	1.05	0.95	0.86	0.79	0.72	0.66	0.62
		L/150	19.33	15.16	10.10	6.36	4.26	3.00	2.18	1.64	1.26	1.00	0.80	0.65	0.53	0.45	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16	0.16
		L/200	19.33	13.07	7.57	4.77	3.20	2.25	1.64	1.23	0.95	0.75	0.60	0.49	0.40	0.33	0.28	0.24	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12	0.12
1.00	36.90 36.99	SGN	24.71	17.56	12.21	8.98	6.87	5.43	4.40	3.64	3.06	2.61	2.25	1.96	1.72	1.52	1.36	1.22	1.10	1.00	0.91	0.83	0.76	0.71
		L/150	24.71	17.56	11.48	7.23	4.85	3.40	2.48	1.87	1.44	1.13	0.91	0.74	0.61	0.51	0.43	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18	0.18
		L/200	24.71	14.86	8.61	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13	0.13







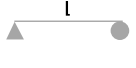


Table 1: T50, Negatyw, podparcie: 40 - 40. Columns: Liczba przęseł, Grubość, Jx [cm4], Przepadek, and various load values (1.00 to 6.00).

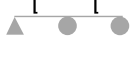


Table 2: T50, podparcie: 40 - 160 - 40. Columns: Liczba przęseł, Grubość, Jx [cm4], Przepadek, and various load values (1.00 to 6.00).

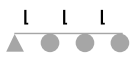


Table 3: T50, podparcie: 40 - 160 - 160 - 40. Columns: Liczba przęseł, Grubość, Jx [cm4], Przepadek, and various load values (1.00 to 6.00).

T50			Pozytyw																				
Liczba przęseł: 1			podparcie: 40 - 40																				
Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
0.50	min/max	SGN	6.42	5.13	4.28	3.67	2.85	2.26	1.83	1.51	1.27	1.08	0.93	0.81	0.71	0.63	0.56	0.51	0.46	0.41	0.38	0.35	0.32
		L/150	6.42	5.13	4.28	3.14	2.18	1.58	1.18	0.89	0.69	0.55	0.44	0.36	0.30	0.25	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09
		L/200	6.42	5.13	3.74	2.55	1.74	1.23	0.91	0.68	0.53	0.42	0.34	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07
0.60	19.61 22.20	L/300	6.42	4.35	2.74	1.76	1.19	0.84	0.61	0.46	0.36	0.28	0.23	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04
		SGN	9.19	7.35	6.13	4.77	3.66	2.89	2.34	1.93	1.63	1.39	1.19	1.04	0.91	0.81	0.72	0.65	0.59	0.53	0.48	0.44	0.41
		L/150	9.19	7.35	6.10	4.09	2.83	2.00	1.47	1.11	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11
	21.23 23.31	L/200	9.19	7.35	5.02	3.20	2.16	1.52	1.12	0.84	0.65	0.51	0.41	0.33	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08
		L/300	9.19	5.80	3.42	2.17	1.45	1.02	0.74	0.56	0.43	0.34	0.27	0.22	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05
		SGN	10.11	8.09	6.74	5.09	3.90	3.08	2.50	2.06	1.73	1.48	1.27	1.11	0.98	0.86	0.77	0.69	0.62	0.57	0.52	0.47	0.43
0.70	24.88 25.90	L/150	10.11	8.09	6.60	4.39	3.00	2.12	1.55	1.17	0.91	0.71	0.57	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11
		L/200	10.11	8.09	5.32	3.38	2.28	1.61	1.17	0.88	0.68	0.53	0.43	0.35	0.29	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08
		L/300	10.11	6.14	3.61	2.28	1.53	1.07	0.78	0.59	0.45	0.36	0.29	0.23	0.19	0.16	0.13	0.11	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06
	29.50	SGN	12.41	9.93	7.96	5.85	4.48	3.54	2.87	2.37	1.99	1.70	1.46	1.28	1.12	0.99	0.89	0.80	0.72	0.65	0.59	0.54	0.50
		L/150	12.41	9.93	7.74	5.01	3.38	2.38	1.74	1.31	1.01	0.79	0.63	0.52	0.42	0.35	0.30	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13
		L/200	12.41	9.92	6.00	3.80	2.54	1.79	1.30	0.98	0.75	0.59	0.48	0.39	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09
0.80	27.34 27.75	L/300	12.41	6.93	4.02	2.53	1.70	1.19	0.87	0.65	0.50	0.40	0.32	0.26	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06
		SGN	14.19	11.35	8.70	6.39	4.90	3.87	3.14	2.59	2.18	1.86	1.60	1.39	1.23	1.09	0.97	0.87	0.78	0.71	0.65	0.59	0.54
		L/150	14.19	11.35	8.50	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13
	29.50	L/200	14.19	11.02	6.45	4.07	2.73	1.92	1.40	1.05	0.81	0.64	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10
		L/300	14.19	7.43	4.30	2.71	1.82	1.28	0.93	0.70	0.54	0.42	0.34	0.28	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07
		SGN	16.08	12.86	9.43	6.93	5.31	4.20	3.40	2.81	2.36	2.01	1.74	1.51	1.33	1.18	1.05	0.94	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59
0.88	32.47 32.55	L/150	16.08	12.86	9.17	5.79	3.88	2.72	1.99	1.49	1.15	0.90	0.72	0.59	0.49	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14
		L/200	16.08	11.88	6.89	4.34	2.91	2.04	1.49	1.12	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11
		L/300	15.43	7.92	4.59	2.89	1.94	1.36	0.99	0.75	0.57	0.45	0.36	0.29	0.24	0.20	0.17	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07
	36.90 36.99	SGN	19.33	15.16	10.54	7.75	5.94	4.69	3.80	3.14	2.64	2.25	1.94	1.69	1.49	1.32	1.17	1.05	0.95	0.86	0.79	0.72	0.66
		L/150	19.33	15.16	10.10	6.36	4.26	3.00	2.18	1.64	1.26	1.00	0.80	0.65	0.53	0.45	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16
		L/200	19.33	13.07	7.57	4.77	3.20	2.25	1.64	1.23	0.95	0.75	0.60	0.49	0.40	0.33	0.28	0.24	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12
1.00	41.15 41.20	L/300	16.99	8.72	5.05	3.18	2.13	1.50	1.09	0.82	0.63	0.50	0.40	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08
		SGN	24.71	17.56	12.21	8.98	6.87	5.43	4.40	3.64	3.06	2.61	2.25	1.96	1.72	1.52	1.36	1.22	1.10	1.00	0.91	0.83	0.76
		L/150	24.71	17.56	11.48	7.23	4.85	3.40	2.48	1.87	1.44	1.13	0.91	0.74	0.61	0.51	0.43	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18
	46.40 46.45	L/200	24.71	14.86	8.61	5.24	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13
		L/300	19.30	9.90	5.74	3.62	2.42	1.70	1.24	0.93	0.72	0.57	0.45	0.37	0.30	0.25	0.21	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.09
		SGN	25.52	17.59	12.88	9.82	7.58	6.03	4.91	4.07	3.44	2.94	2.54	2.22	1.96	1.74	1.55	1.40	1.26	1.15	1.05	0.96	0.88













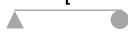
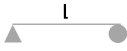


Table with columns for T50, Negatyw, podparcie: 40 - 40, and various dimensions. It includes three sections for 'Liczba przęseł: 1', '2', and '3', each with sub-sections for 'Grubość' and 'Xj [cm4]'. The table contains a dense grid of numerical values.





T50		Pozytyw		podparcie: 40 - 40																							
Liczba przęseł: 1																											
Grubość	Jx [cm4]	Przypadek	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00				
0.50	min/max	SGN	6.86	5.49	4.57	3.92	3.19	2.52	2.04	1.69	1.42	1.21	1.04	0.91	0.80	0.71	0.63	0.57	0.51	0.46	0.42	0.39	0.35				
14.18	L/150		6.86	5.49	4.41	3.14	2.18	1.58	1.18	0.89	0.89	0.69	0.55	0.44	0.36	0.30	0.25	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09			
18.50	L/200		6.86	5.49	3.74	2.55	1.74	1.23	0.91	0.68	0.53	0.42	0.34	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07				
0.60	19.26 22.20	L/300	6.86	4.35	2.74	1.76	1.19	0.84	0.61	0.46	0.36	0.28	0.23	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04				
		SGN	9.83	7.86	6.55	5.35	4.10	3.24	2.62	2.17	1.82	1.55	1.34	1.17	1.03	0.91	0.81	0.71	0.63	0.66	0.60	0.54	0.50				
		L/150	9.83	7.86	6.10	4.09	2.83	2.00	1.47	1.11	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11				
		L/200	9.83	7.59	5.02	3.20	2.16	1.52	1.12	0.84	0.65	0.51	0.41	0.33	0.27	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08				
0.63		L/300	9.75	5.80	3.42	2.17	1.45	1.02	0.74	0.56	0.43	0.34	0.27	0.22	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05				
		SGN	10.81	8.65	7.21	5.71	4.38	3.46	2.80	2.32	1.95	1.66	1.43	1.25	1.09	0.97	0.86	0.78	0.70	0.64	0.58	0.53	0.49				
		L/150	10.81	8.65	6.60	4.39	3.00	2.12	1.55	1.17	0.91	0.71	0.57	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11				
0.70	24.71 25.90	L/200	10.81	8.22	5.32	3.38	2.28	1.61	1.17	0.88	0.68	0.53	0.43	0.35	0.29	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08				
		L/300	10.56	6.14	3.61	2.28	1.53	1.07	0.78	0.59	0.45	0.36	0.29	0.23	0.19	0.16	0.13	0.11	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06				
		SGN	13.27	10.62	8.85	6.58	5.04	3.98	3.22	2.67	2.24	1.91	1.65	1.43	1.26	1.12	1.00	0.89	0.81	0.73	0.67	0.61	0.56				
		L/150	13.27	10.62	7.74	5.01	3.38	2.38	1.74	1.31	1.01	0.79	0.63	0.52	0.42	0.35	0.30	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13				
0.75	27.22 27.75	L/200	13.27	9.92	6.00	3.80	2.54	1.79	1.30	0.98	0.75	0.59	0.48	0.39	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.09				
		L/300	12.54	6.93	4.02	2.53	1.70	1.19	0.87	0.65	0.50	0.40	0.32	0.26	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06				
		SGN	15.17	12.14	9.79	7.20	5.51	4.36	3.53	2.92	2.45	2.09	1.80	1.57	1.38	1.22	1.09	0.98	0.88	0.80	0.73	0.67	0.61				
		L/150	15.17	12.14	8.50	5.42	3.63	2.55	1.86	1.40	1.08	0.85	0.68	0.55	0.46	0.38	0.32	0.27	0.23	0.20	0.18	0.15	0.13				
0.80	29.46 29.60	L/200	15.17	11.02	6.45	4.07	2.73	1.92	1.40	1.05	0.81	0.64	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10				
		L/300	14.19	7.43	4.30	2.71	1.82	1.28	0.93	0.70	0.54	0.42	0.34	0.28	0.23	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07				
		SGN	17.19	13.75	10.66	7.84	6.00	4.74	3.84	3.17	2.67	2.27	1.96	1.71	1.50	1.33	1.19	1.06	0.96	0.87	0.79	0.73	0.67				
		L/150	17.19	13.75	9.17	5.79	3.88	2.72	1.99	1.49	1.15	0.90	0.72	0.59	0.49	0.40	0.34	0.29	0.25	0.21	0.19	0.16	0.14				
0.88	32.47 32.55	L/200	17.19	11.88	6.89	4.34	2.91	2.04	1.49	1.12	0.86	0.68	0.54	0.44	0.36	0.30	0.26	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11				
		L/300	15.43	7.92	4.59	2.89	1.94	1.36	0.99	0.75	0.57	0.45	0.36	0.29	0.24	0.20	0.17	0.14	0.12	0.11	0.09	0.08	0.07				
		SGN	20.66	16.53	12.03	8.84	6.77	5.35	4.34	3.58	3.01	2.57	2.21	1.93	1.70	1.50	1.34	1.20	1.08	0.98	0.90	0.82	0.75				
		L/150	20.66	16.53	10.10	6.36	4.26	3.00	2.18	1.64	1.26	1.00	0.80	0.65	0.53	0.45	0.37	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16				
1.00	36.86 36.99	L/200	20.66	13.07	7.57	4.77	3.20	2.25	1.64	1.23	0.95	0.75	0.60	0.49	0.40	0.33	0.28	0.24	0.21	0.18	0.15	0.13	0.12				
		L/300	16.99	8.72	5.05	3.18	2.13	1.50	1.09	0.82	0.63	0.50	0.40	0.32	0.27	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08				
		SGN	26.42	20.07	13.95	10.26	7.86	6.21	5.03	4.16	3.49	2.98	2.57	2.24	1.97	1.74	1.55	1.39	1.26	1.14	1.04	0.95	0.87				
		L/150	26.42	19.81	11.48	7.23	4.85	3.40	2.48	1.87	1.44	1.13	0.91	0.74	0.61	0.51	0.43	0.36	0.31	0.27	0.23	0.20	0.18				





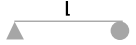


Table 1: T50 Pozytyw podparcie: 40 - 40. Columns include Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and values for various load cases (0.50, 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00).



Table 2: T50 podparcie: 40 - 160 - 160 - 40. Columns include Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and values for various load cases (0.50, 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00).



Table 3: T50 podparcie: 40 - 160 - 160 - 40. Columns include Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and values for various load cases (0.50, 0.60, 0.63, 0.70, 0.75, 0.80, 0.88, 1.00).









